



UNIPEÇAS

Correntes e Engrenagens

UNP[®]



C-2020



UNIPEÇAS CORRENTES E ACESSÓRIOS LTDA.

Rua Primavera, 198 – Canoas – RS – CEP 92200-300

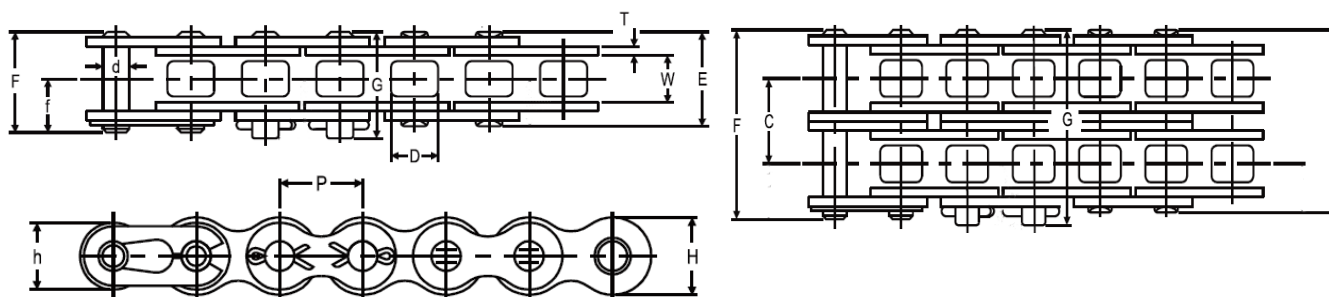
Fone: (51) 3059-3805

Email: vendas@unipeças.ind.br

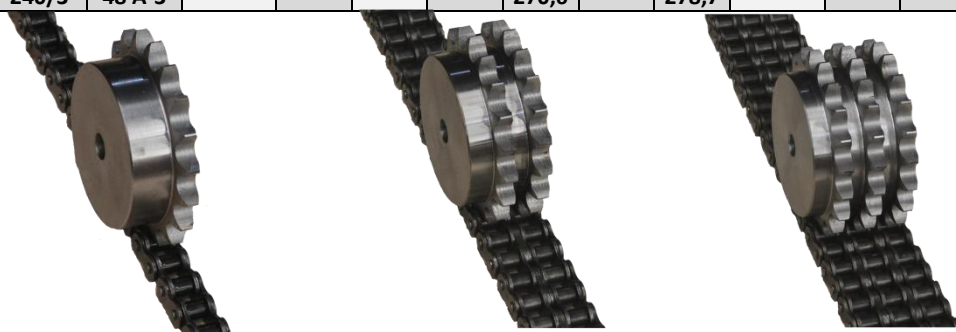
engenharia@unipeças.ind.br

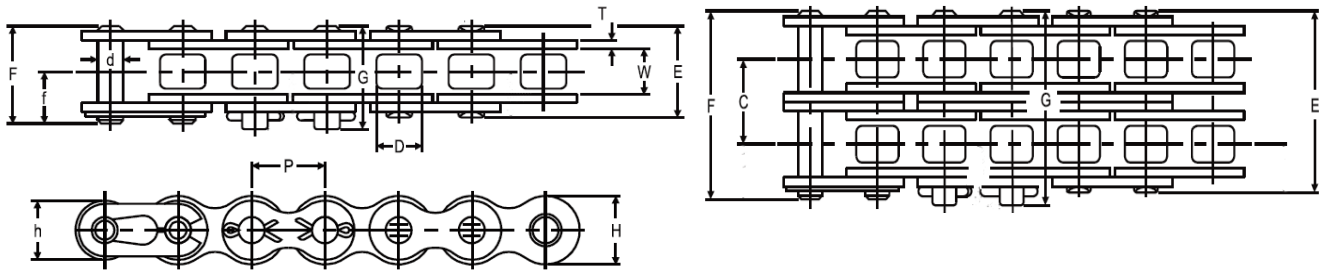
WWW.unipeças.ind.br

CORRENTES UNP DE TRANSMISSÃO NORMA ANSI B29-1 (DIN 8188)



Corrente Referência		Passo mm	Entre Placas W	Ø do Rolo D	Pino				Passo Transversal C	Placa		Ruptura ANSI (Kgf)	Ruptura méd. UNP (Kgf)	Carga de Trabalho máx. (Kgf)	Peso (Kg/m)
UNP ANSI	ISO e DIN				Ø d	E	F	G		Esp. T	Alt. H				
35/1	08 A-1	9,525	4,77	5,08	3,59	12,0	13,0	13,3	10,1	1,25	9,05	798	1.150	170	0,33
35/2	08 A-2				22,1	22,9	23,4	1.600				2.300	289	0,69	
41	08 A-1	12,70	6,38	7,77	3,58	13,7	14,4	14,7	-	1,20	9,60	680	1.150	180	0,39
40/1	08 A-1	12,70	7,95	7,92	3,97	16,5	17,4	18,0	14,4	1,50	12,0	1.407	1.950	320	0,63
40/2	08 A-2					31,0	31,7	32,4				2.814	3.900	540	1,19
40/3	08 A-3					45,3	46,1	46,8				4.260	5.850	800	1,78
50/1	10 A-1	15,875	9,53	10,16	5,08	20,3	21,7	22,0	18,1	2,00	15,0	2.210	3150	550	1,06
50/2	10 A-2					38,1	39,8	40,2				4.420	6.300	930	2,04
50/3	10 A-3					56,6	57,9	58,3				6.630	9.440	1.370	3,06
60/1	12 A-1	19,05	12,70	11,91	5,96	25,4	26,6	27,5	22,8	2,40	18,1	3.200	4.480	750	1,44
60/2	12 A-2					48,2	49,3	50,3				6.400	8.950	1.270	3,03
60/3	12 A-3					71,1	72,2	73,2				9.600	13.500	1.870	4,51
60H						28,7	30,25	31,2				3.200	4.700		1,89
80/1	16 A-1	25,40	15,88	15,88	7,94	32,8	-	35,3	29,3	3,20	23,9	5.650	7.780	1.350	2,67
80/2	16 A-2					62,1	-	64,7				11.300	15.600	2.300	5,26
80/3	16 A-3					91,4	-	94,0				16.950	23.400	3.400	7,83
80/1H						36,1	-	38,6				5.650	8.400		2,97
100/1	20 A-1	31,75	19,05	19,05	9,53	40,3	-	42,8	35,8	4,00	29,9	8.850	11.310	1.950	3,99
100/2	20 A-2					76,2	-	78,7				17.700	22.590	3.300	7,87
100/3	20 A-3					112,0	-	114,5				26.550	33.900	4.800	11,72
120/1	24 A-1	38,10	25,40	22,23	11,10	50,6	-	53,5	45,4	4,80	35,9	12.800	16.050	2.500	5,83
120/2	24 A-2					96,0	-	98,9				25.600	32.000	4.250	11,50
120/3	24 A-3					141,4	-	144,4				38.400	47.980	6.250	17,16
140/1	28 A-1	44,45	25,40	25,4	12,70	54,7	-	58,9	48,9	5,60	41,9	17.400	20.750	3.400	7,62
140/2	28 A-2					103,6	-	107,7				34.800	41.430	5.700	15,11
140/3	28 A-3					152,4	-	156,6				52.200	62.150	8.500	22,60
140H						56,6	-	62,6				17.400	22.500		8,81
160/1	32 A-1	50,80	31,75	28,58	14,28	64,7	-	68,7	58,5	6,40	47,8	22.700	25.800	4.100	10,10
160/2	32 A-2					123,4	-	127,3				45.400	52.900	6.900	19,55
160/3	32 A-3					182,0	-	186,0				68.100	79.400	10.200	28,90
160H						67,95	-	71,95				22.700	28.000		10,93
200/1	40 A-1	63,50	38,10	39,68	19,84	78,2	-	85,0	71,6	8,00	60,0	35.400	45.300	5.700	16,85
200/2	40 A-2					149,9	-	156,7				70.800	90.500	9.600	31,53
200/3	40 A-3					221,5	-	228,3				106.200	145.850	14.200	46,20
200H			84,4	-	91,1	35.400	50.500					19,20			
240/1	48 A-1	76,20	46,63	47,63	23,80	94,9	-	103,0	87,8	9,50	71,5	51.100	67.100	7.700	24,30
240/2	48 A-2					182,7	-	190,8				102.200	133.900	13.000	44,45
240/3	48 A-3					270,6	-	278,7				153.300	200.900	19.200	64,65



CORRENTES UNP DE TRANSMISSÃO NORMA BS – ISO (DIN 8187)


Corrente Referência	Passo mm	Entre Placas W	Ø do Rolo D	Pino				Passo Transversal C	Placa		Ruptura ANSI (Kgf)	Ruptura méd. UNP (Kgf)	Carga de Trabalho máx. (Kgf)	Peso (Kg/m)			
				Ø d	E	F	G		Esp. T	Alt. H							
06 B-1	9,525	5,72	6,35	3,28	13,13	14,1	-	10,24	1,3	8,3	907	1.100	200	0,41			
06 B-2					23,35	24,4	-				1724				2.100	345	0,77
06 B-3					33,58	34,6	-				2540				2.980	502	1,16
08 B-1	12,70	7,94	8,51	4,45	16,75	18,20	-	13,92	1,6	12	1.814	1.980	365	0,69			
08 B-2					31,10	32,20	-				3.175				3.450	620	1,34
08 B-3					45,15	46,10	-				4.536				4.958	910	2,05
10 B-1	15,875	9,66	10,16	5,08	19,50	20,90	-	16,59	1,7	15	2.268	2.820	530	0,93			
10 B-2					36,10	37,50	-				4.536				5.600	910	1,85
10 B-3					52,70	54,10	-				6.804				8.430	1.330	2,78
12 B-1	19,05	11,68	12,07	5,72	22,50	24,20	-	19,46	1,85	16	2.948	3.300	580	1,16			
12 B-2					42,00	43,60	-				5.896				6.580	990	2,31
12 B-3					61,50	63,10	-				8.844				9.850	1.450	3,46
16 B-1	25,4	17,02	15,88	8,28	36,10	37,40	38,40	31,88	4,15/3,10	21	4.310	5.180	860	2,71			
16 B-2					68,00	69,30	70,30				8.620				10.350	1.730	5,45
16 B-3					99,80	101,20	102,20				12.930				15.530	2.590	8,15
20 B-1	31,75	19,56	19,05	10,20	41,30	-	45,00	36,45	4,5/3,5	26,0	6.580	7.900	1.350	3,70			
20 B-2					78,80	-	81,50				13.160				15.800	2.650	7,20
20 B-3					114,20	-	117,90				19.740				23.700	3.950	10,85
24 B-1	38,10	25,40	25,40	14,60	53,40	-	57,80	48,60	6,0/4,8	33,2	9.980	12.000	2.000	7,10			
24 B-2					101,80	-	107,10				19.960				23.980	4.000	13,40
24 B-3					150,20	-	154,60				29.940				35.950	6.000	20,10
28 B-1	44,45	30,99	27,94	15,90	65,10	-	69,50	59,56	7,5/6,0	37,0	13.160	15.800	2.650	8,50			
28 B-2					124,60	-	129,00				26.320				31.600	5.650	16,60
28 B-3					184,20	-	188,70				39.480				47.400	7.900	24,92
32 B-1	50,80	30,99	29,21	17,80	66,00	-	71,00	58,55	7,0/6,0	42,0	17.240	20.750	3.450	10,25			
32 B-2					124,60	-	129,60				34.480				31.400	6.900	21,00
32 B-3					183,20	-	188,20				51.720				62.100	10.350	31,56
40 B-1	63,50	38,10	39,37	22,89	82,20	-	89,20	72,29	8,5/8,0	53,0	35.500	41.000	6.200	16,35			
40 B-2					154,50	-	161,50				63.000				80.500	10.500	32,00
40 B-3					226,80	-	233,80				95.000				121.000	15.300	48,10
48 B-1	76,20	45,72	48,26	29,24	99,0	-	120,0	91,21	12/10	63,88	56.000	62.100	9.350	24,65			
48 B-2					190,4	-	211,4				100.000				113.000	14.700	49,22
48 B-3					281,6	-	302,6				150.000				171.000	21.600	73,79

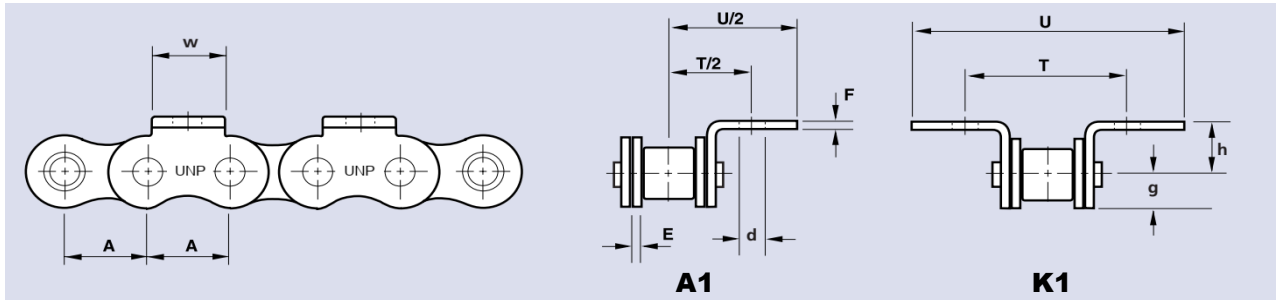
OUTRAS CORRENTES DE TRANSMISSÃO

Corrente Referência	Passo mm	Entre Placas W	Ø do Rolo D	Pino				Passo Transversal C	Placa		Ruptura ANSI (Kgf)	Ruptura méd. UNP (Kgf)	Carga de Trabalho máx. (Kgf)	Peso (Kg/m)
				Ø d	E	F	G		Esp. T	Alt. H				
41	12,70	6,35	7,77	3,58	13,7	14,4	-	-	1,20	9,60	680	1.150	180	0,39
410	12,70	3,4	7,75	3,65	10,6	12,1	-	-	1,2	9,91	850	930	153	0,28
415	12,70	4,76	7,77	3,6	11,0	12,4	-	-	1,0	9,9	686	860	123	0,32
415 H	12,70	4,76	7,77	3,96	13,1	14,5	-	-	1,5	12	1.440	1.610	267	0,55

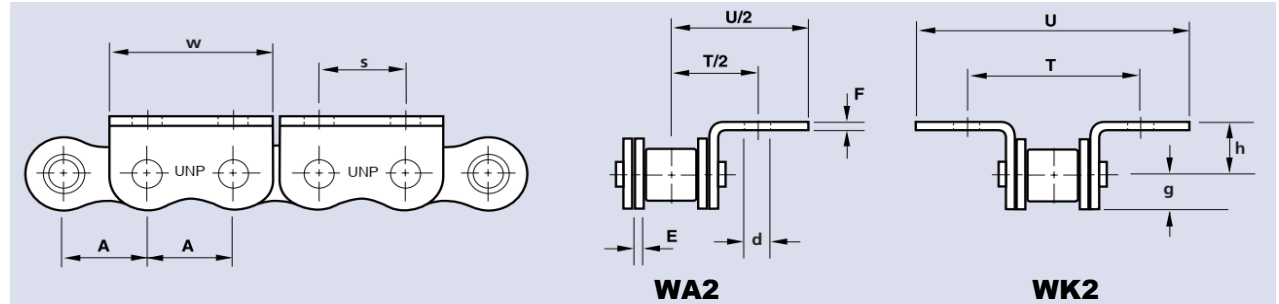


ADITAMENTOS (ADICIONAIS) STANDARD PARA CORRENTES NORMA ANSI

ADITAMENTOS TIPO "A1" (UNILATERAL COM UM FURO) E "K1" (BILATERAL COM UM FURO)

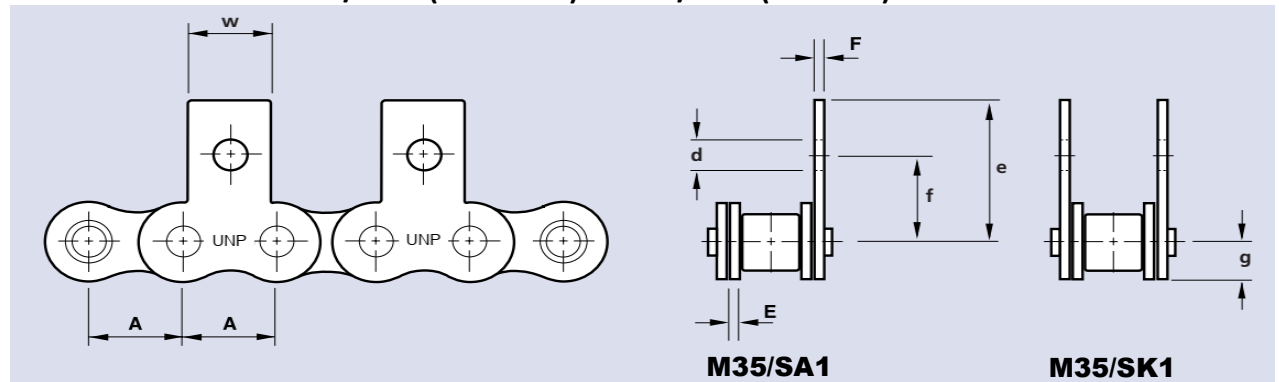


ADITAMENTOS TIPO "WA1" (UNILATERAL COM UM FURO); "WA2" (UNILATERAL COM DOIS FUROS); "WK1" (BILATERAL COM UM FURO) E "WK2" (BILATERAL COM DOIS FUROS).



CORRENTE	PASSO A	E	F	w A1 / K1	w WA1/WK1	h	d	g	T	U
ANSI 40	12,7	1,51	1,51	9,5	23,0	7,9	3,4	5,5	25,4	35,5
ANSI 50	15,87	2,03	2,03	12,7	28,8	10,3	5,5	7,2	31,8	46,2
ANSI 60	19,05	2,42	2,42	15,9	34,65	11,9	5,5	8,6	38,1	55,6
ANSI 80	25,4	3,25	3,25	19,1	45,9	15,9	6,8	12,1	50,8	64,8
ANSI 100	31,75	4,00	4,0	25,4	60,0	19,8	9,2	15,0	63,5	87,3
ANSI 120	38,1	4,75	4,75	28,6	72,0	23,0	9,8	18,0	76,2	108,5
ANSI 160	50,8	6,35	6,35	38,1	99,0	31,75	13,1	23,9	101,6	143,0

ADITAMENTOS TIPO "M35/SA1" (UNILATERAL) E "M35/SK1" (BILATERAL)



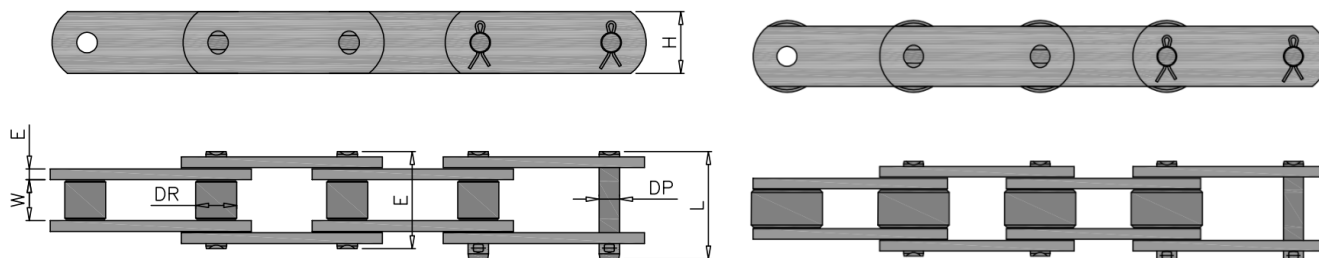
CORRENTE	PASSO A	E	F	w	h	d	g	T	U
ANSI 40	12,7	1,51	1,51	9,5	7,9	3,4	5,5	25,4	35,5
ANSI 50	15,87	2,03	2,03	12,7	10,3	5,5	7,2	31,8	46,8
ANSI 60	19,05	2,42	2,42	15,9	11,9	5,5	8,6	38,1	56,4
ANSI 80	25,4	3,25	3,25	19,1	15,9	6,8	12,1	50,8	73,2
ANSI 100	31,75	4,00	4,0	25,4	19,8	9,2	15,0	63,5	87,3
ANSI 120	38,1	4,75	4,75	28,6	23,0	9,8	18,0	76,2	108,5
ANSI 160	50,8	6,35	6,35	38,1	31,75	13,1	23,9	101,6	143,0

CORRENTES DE PASSO LONGO NORMA ANSI – ANSI B29.3 E ESPECIAIS

AS CORRENTES DE PASSO LONGO (OU PASSO DUPLO) SEGUEM AS MESMAS DIMENSÕES DAS CORRENTES DE TRANSMISSÃO, EXCETO O PASSO, QUE É O DOBRO QUE O DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO CORRESPONDENTE. EX.: C2080 TEM TODAS AS DIMENSÕES DA ANSI 80, EXCETO O PASSO QUE É O DOBRO.

A LETRA C QUE VEM ANTES DO NÚMERO, SIGNIFICA QUE A CORRENTE É DE PLACAS RETAS (ESPECIAL PARA TRANSPORTADORES). O NÚMERO DOIS NO FINAL IDENTIFICA A CORRENTE DE ROLOS GRANDES.

O MAIS USUAL É SE UTILIZAR AS CORRENTES DA SÉRIE “H” (PLACA COM ESPESSURA MAIOR) QUANDO SE UTILIZA A CORRENTE DE ROLOS NORMAIS, JÁ PARA CORRENTES DE ROLO GRANDE, NORMALMENTE SE UTILIZA AS DA SÉRIE NORMAL (PLACA COM ESPESSURA DA ANSI).



Corrente Referência ANSI Unipeças	Passo mm	Entre Placas W	Ø do Rolo DR	Pino			Placa		Ruptura ANSI (Kgf)	Ruptura méd. UNP (Kgf)	Carga de Trabalho máx. (Kgf)	Peso (Kg/m)
				Ø DP	E	L	Esp. E	Alt. H				
C2040 C2042	25,4	7,95	7,95 15,88	3,96	16,6	18,0	1,5	12,0	1 406	1 720	311	0,50 0,84
C2050 C2052	31,75	9,53	10,16 19,05	5,08	20,8	22,0	2,03	15,0	2 223	2 900	525	0,78 1,27
C2060 C2062 C2060H C2062H	38,1	12,70	11,91 22,23 11,91 22,23	5,94	25,4 25,4 30,2 30,2	27,5 27,5 31,2 31,2	2,42 2,42 3,25 3,25	18,0	3 200	4 480	750	1,12 1,61 1,44 2,07
C2080 C2082 C2080H C2082H	50,8	15,88	15,88 28,58 15,88 28,58	7,92	32,8 32,8 36,1 36,1	35,3 35,3 38,5 38,5	3,25 3,25 4,0 4,0	24,0	5 650	7 780	1 350	2,08 3,12 2,54 3,58
C2100 C2102 C2100H C2102H	63,5	19,05	19,05 39,67 19,05 39,67	9,53	40,3 40,3 43,5 43,5	42,8 42,8 46,1 46,1	4,0 4,0 4,8 4,8	30,0	8 850	11 310	1 950	3,01 4,83 3,56 5,38
C2120 C2122 C2120H C2122H	76,2	25,4	22,23 44,45 22,23 44,45	11,1	50,6 50,6 53,5 53,5	53,5 53,5 56,4 56,4	4,8 4,8 5,6 5,6	35,7	12 800	16 050	2 500	4,66 7,66 5,26 8,26
C2160 C2162 C2160H C2162H	101,6	31,75	28,58 57,15 28,58 57,15	14,27	64,7 64,7 68,1 68,1	68,7 68,7 72,1 72,1	6,4 6,4 7,2 7,2	47,8	22 700	25 800	4 100	8,15 13,0 9,06 13,84
81X	66,27	27,0	23,0	11,1	49	54,5	4,0	28,57	10.880	12.300	1.400	3,8
81XH	66,27	27,5	23,0	11,1	60	65,5	8/5,5	31,75	19.000	20.800	1.700	6,5

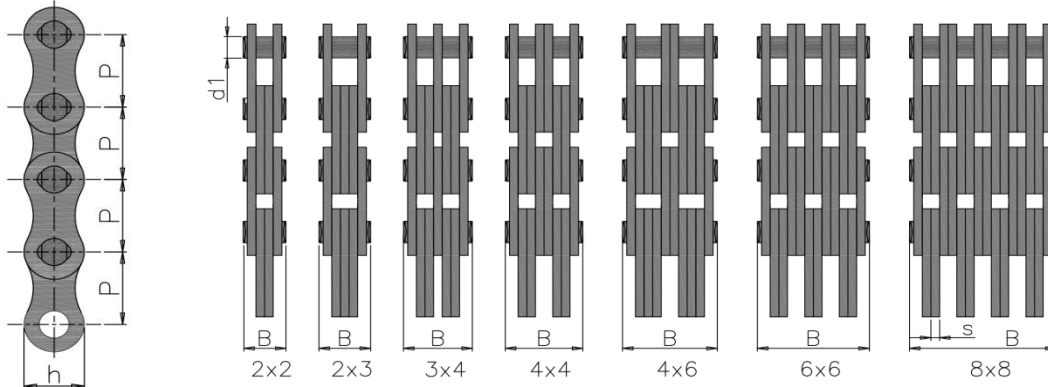


CORRENTES DE PESO

SÉRIE PESADA – BL – ANSI B29.8 / DIN 8152 / ISO 4347

SEMPRE QUE POSSÍVEL, DEVEM SER SELECIONADAS AS CORRENTES DE PESO DA SÉRIE BL, CUJA RELAÇÃO DE DIMENSÕES POSSIBILITA MAIOR COEFICIENTE DE SEGURANÇA E DESEMPENHO PARA ESTE TIPO DE CORRENTE.

NAS CORRENTES DA SÉRIE BL, AS DIMENSÕES DOS PINOS (DIÂMETRO) E PLACAS (ESPESSURA), CORRESPONDEM ÀS CORRENTES DE TRANSMISSÃO ANSI UM NÚMERO ACIMA (EX.: BL 600 = PASSO 19,05 (ANSI 60), PINO Ø 7,92 (ANSI 80), ESPESSURA DE PLACAS 3,1 (ANSI 80)).

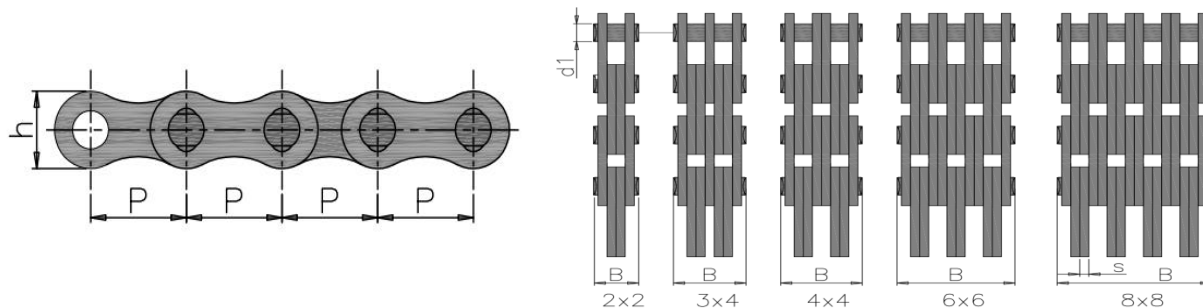


REFERÊNCIA UNIPEÇAS	PASSO P	PLACAS			PINO		CARGA DE RUPTURA MÍNIMA	PESO APROX.
	MM	COMBINAÇÃO	ESP s	ALTURA h	Ø d1	COMPR. B	NORMA KGF	KG/M
BL 422 BL 423 BL 434 BL 444 BL 446 BL 466 BL 488	12,7	2x2 2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	2,03	12,07	5,09	11,00 13,10 17,40 19,30 23,70 27,80 36,40	2 220 2 220 3 340 4 450 4 450 6 670 8 900	0,60 0,75 1,05 1,20 1,46 1,77 2,32
BL 522 BL 523 BL 534 BL 544 BL 546 BL 566 BL 588	15,875	2x2 2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	2,42	15,09	5,96	12,7 15,0 20,0 22,5 27,3 32,3 42,2	3 340 3 340 4 890 6 670 6 670 10 010 13 340	0,90 1,10 1,50 1,80 2,20 2,65 3,50
BL 622 BL 623 BL 634 BL 644 BL 646 BL 666 BL 688	19,05	2x2 2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	3,25	18,11	7,92	16,6 19,9 26,5 29,7 36,3 42,7 57,1	4 890 4 890 7 560 9 790 9 790 14 680 19 570	1,50 1,80 2,50 2,90 3,60 4,30 5,80
BL 822 BL 823 BL 834 BL 844 BL 846 BL 866 BL 888	25,4	2x2 2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	4,00	23,6	9,525	20,6 24,8 33,1 37,3 45,7 54,0 70,7	8 450 8 450 12 900 16 900 16 900 25 360 33 810	2,40 3,00 4,20 4,80 6,00 7,20 9,60
BL 1023 BL 1034 BL 1044 BL 1046 BL 1066 BL 1088	31,75	2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	4,70	29,5	11,11	26,6 38,9 43,5 53,7 63,9 83,8	11 560 18 240 23 130 23 130 34 700 46 260	4,45 6,19 7,04 8,77 10,50 14,00
BL 1223 BL 1234 BL 1244 BL 1246 BL 1266 BL 1288	38,1	2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	5,56	36,2	12,71	34,0 45,5 51,4 63,0 74,6 98,3	15 120 24 460 30 250 30 250 45 370 60 500	6,16 8,55 9,76 12,16 14,61 19,36
BL 1423 BL 1434 BL 1444 BL 1446 BL 1466 BL 1488	44,45	2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	6,35	44,45	14,28	38,2 51,7 58,2 71,5 85,0 112,0	19 130 31 580 38 260 38 260 57 830 76 510	8,55 11,61 13,24 16,51 19,79 26,35
BL 1623 BL 1634 BL 1644 BL 1646 BL 1666 BL 1688	50,8	2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	7,15	48,0	17,45	43,3 58,3 65,8 81,1 96,2 128,5	28 910 44 040 57 380 57 380 85 740 115 650	10,90 15,15 17,27 21,53 25,88 34,29
BL 2023 BL 2034 BL 2044 BL 2046 BL 2066 BL 2088	63,5	2x3 3x4 4x4 4x6 6x6 8x8	9,93	60,4	23,82	61,8 81,8 91,7 111,6 131,5 172,0	43 370 64 940 86 740 86 740 130 110 173 480	19,78 27,46 31,34 39,01 46,63 62,00

CORRENTES DE PESO

SÉRIE LEVE - AL – ANSI B29.8 / DIN 8152 / ISO 4347

NAS CORRENTES DA SÉRIE AL, AS DIMENSÕES DOS PINOS (DIÂMETRO) E PLACAS (ESPESSURA), CORRESPONDEM ÀS CORRENTES DE TRANSMISSÃO ANSI (EX.: AL 600 = PASSO 19,05 (ANSI 60), PINO Ø 5,94 (ANSI 60), ESPESSURA DE PLACAS 2,4 (ANSI 60)).



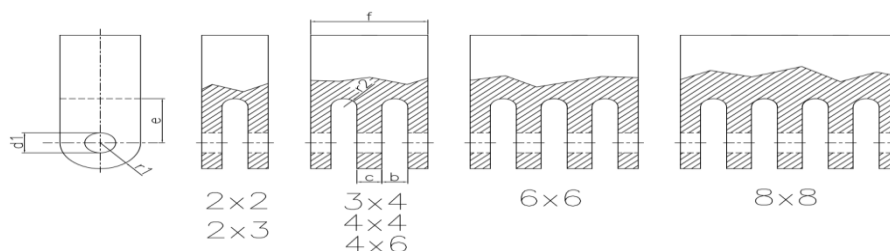
REFERÊNCIA UNIPEÇAS	PASSO P	PLACAS			PINO		CARGA DE RUPTURA MÍNIMA	PESO APROX.
	MM	COMBINAÇÃO	ESP s	ALTURA h	Ø d1	COMPR. B	NORMA KGF	KG/M
AL 322 AL 344	9,525	2x2 4x4	1,3	7,7	3,58	6,8 11,6	900 1800	0,23 0,46
AL 422 AL 444 AL 466	12,7	2x2 4x4 6x6	1,5	10,4	3,96	8,3 14,4 20,5	1470 2940 4400	0,39 0,74 1,13
AL 522 AL 534 AL 544 AL 566	15,875	2x2 3x4 4x4 6x6	2,03	12,8	5,08	11,1 17,0 19,4 27,5	2450 3680 4890 7340	0,64 1,10 1,25 1,79
AL 622 AL 644 AL 666 AL 688	19,05	2x2 4x4 6x6 8x8	2,42	15,6	5,94	13,0 22,7 32,2 42,2	3340 6670 10010 13340	0,87 1,70 2,53 3,37
AL 822 AL 844 AL 866	25,4	2x2 4x4 6x6	3,25	20,8	7,92	16,0 29,4 44,2	5790 11570 17350	1,57 3,08 4,62
AL 1022 AL 1044 AL 1066 AL 1088	31,75	2x2 4x4 6x6 8x8	4,0	25,6	9,53	19,6 36,4 52,3 68,5	8450 16900 25300 33800	2,51 4,95 7,39 9,83
AL 1222 AL 1244 AL 1266 AL 1288	38,1	2x2 4x4 6x6 8x8	4,8	30,5	11,1	24,3 43,8 63,2 82,6	12010 24020 36030 48040	3,65 7,05 10,50 14,03
AL 1444 AL 1466	44,45	4x4 6x6	5,6	36,4	12,7	51,3 74,5	30250 45370	9,80 14,66
AL 1644 AL 1666 AL 1688	50,8	4x4 6x6 8x8	6,4	41,6	14,2	58,0 83,8 109,5	38250 57380 76500	12,90 19,27 25,64

CORRENTES DE PESO SÉRIE ESPECIAL

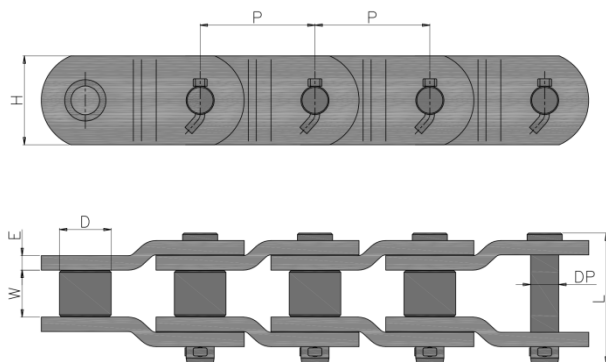
REFERÊNCIA UNIPEÇAS	PASSO P	PLACAS			PINO		CARGA DE RUPTURA MÍNIMA	PESO APROX.
	MM	COMBINAÇÃO	ESPESSURA	ALTURA h	Ø d1	COMPR. B	NORMA KGF	KG/M
834 ESP 432 ESP	25,4	3x4 6x6	3 PI/4 PE*	23,4	10,85	28,4 44,4	12500 25000	3,6 5,9

* PI = Placa Interna PE = Placa Externa

PARA DIMENSÕES DOS BLOCOS DE FIXAÇÃO (MUNHÕES) CONSULTE O DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA DE PRODUTO DA UNIPEÇAS.



CORRENTES DO TIPO OFFSET PARA TRANSMISSÃO PESADA



AS CORRENTES DE TRANSMISSÃO UNP “DE ELOS MANIVELADOS” TÊM SEUS COMPONENTES (INCLUSIVE AS PLACAS) FABRICADOS EM AÇOS LIGADOS COM TRATAMENTO TÉRMICO ADEQUADO PARA SUPOORTAR ELEVADAS CARGAS DE TRABALHO E CONDIÇÕES SEVERAS DE USO.

PINOS COM TÊMPERA SELETIVA POR INDUÇÃO É APENAS UMA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS QUE DIFERENCIAM AS CORRENTES UNP, CONFERINDO A ESTAS, MAIOR RESISTÊNCIA AO DESGASTE SEM COMPROMETER A RESISTÊNCIA À TRAÇÃO.

Referência UNIPEÇAS (Outras Referências)	Dimensões funcionais				Outras dimensões						ELOS POR METRO
	Passo P	Passo P	Entre Placas	Ø do Rolo	Pino		Placas		Carga de Ruptura Média	Peso Aprox.	
	mm	Pol	W	D	DP	L	E	H	kgf	Kg/m	
RO 3160S; 7003	50,80	2	31,8	28,58	15,08	82,1	8,0	41,7	33.200	12,8	19,68
R 588; RO882	66,27	2,609	28,6	22,23	11,1	67,0	6,4	28,7	12.400	5,7	15,09
HS 1568; 7010	77,9	3,067	40,0	41,28	19,05	97,0	9,5	54	52.400	17,7	12,84
RO 1032; B5046 7013	78,11	3,075	38,1	31,75	15,90	88,5	8,0	41,7	31.400	11,2	12,80
1037; HS 1037; 7014	78,11	3,075	38,1	31,75	16,46	95,0	9,65	44,45	39.900	12,9	12,80
RO 3125 Hyper; 7015	79,38	3,125	41,2	41,28	20,32	103,1	9,5	57,65	55.500	20,3	12,60
RX 238; 7018;	88,90	3,5	38,1	44,45	22,23	115,0	12,70	57,65	66.500	23,9	11,25
A 1236; HS 1236;	103,2	4,063	39,6	44,45	19,05	99,0	9,5	50,8	48.000	15,5	9,69
R 1248; HS 1244 7022;	103,2	4,063	49,2	44,45	22,23	122,2	12,7	54	66.600	23,4	9,69
RX 1245; HS 1245; 7023	103,45	4,073	49,3	45,24	23,8	129,2	14,2	60	84.500	27,5	9,67
RO 635; HS 635 7024/7025	114,3	4,5	52,4	57,15	27,9	134,5	14,2	76	113.000	38,1	8,75
RX 1207; HS 5027; 7026	127,0	5	70,0	63,5	31,75	158	16,0	90	156.000	52,5	7,87
RO 1306; RO 4824; LXS 4824	152,4	6	76,2	76,2	38,1	190	19,05	100	210.400	98	6,56
X 1307	177,8	7	76,2	88,9	44,45	222	28,5	140	272.000	130	5,62



CORRENTES UNIPEÇAS PARA A INDÚSTRIA DO ASFALTO

CORRENTES E ESTEIRAS PARA VIBRO ACABADORAS

CONTROLES RÍGIDOS DOS MATERIAIS E TRATAMENTO TÉRMICO DE TODOS OS COMPONENTES GARANTEM SEGURANÇA NA OPERAÇÃO E MELHOR DESEMPENHO E VIDA ÚTIL.



REFERÊNCIA UNP	DIMENSÕES PRINCIPAIS						
	PASSO	ENTRE PLACAS	Ø DO PINO	Ø DO ROLO	PLACAS		PESO APROX. KG/M
					ALTURA H	ESP. TE	
17-1220-00 AM AFX500	63,5	19,05	9,53	19,05	30	4,8	3,6
13-1003/4-00 LE	66,27	27,5	11,1	22,7	31,75	8/5,5	6,5
14-0401-00 ROM	66,27	28	11,1	22,2	28,7	6,4	5,7
BLOCO	70,0	32	15,87	25,0	32	9,5	8
16-1130-00 AM	70	25,4	14,5	25,4	31,75	5	5,5
17-0406-00 CAT	70	25,4	14,27	30,46	31,75	8	9,5
12-1003-00 CB	70,0	27,2	15,87	25,0	38,0	6,5/7,9	7,6
14-1121-00 CAT AP300	75	19	9,5	15	25	4	2,5
17-0320-00 BK	78,11	38,1	15,9	31,75	41,7	8	11,2
VÖGELE	78,11	38,1	15,9	31,75	41,7	8,0	11,2
12-1220-00	80,0	34,0	15,87	28,0	45,0	7,9	11,1
17-0531-00 AM	80	27	15,87	26	45	6,35	9,0

CORRENTES PARA ELEVADOR DE ASFALTO

A UTILIZAÇÃO DE AÇOS LIGADOS E TRATAMENTO TÉRMICO EM TODOS OS COMPONENTES PERMITEM OPERAÇÕES A PLENA CARGA E MAIOR VIDA ÚTIL.



REFERÊNCIA UNP	DIMENSÕES FUNCIONAIS				OUTRAS DIMENSÕES				
	PASSO		ENTRE PLACAS	Ø BUCHA/ROLO	PINO		PLACAS		PESO APROX. KG/M
	MM	POL.			Ø	COMP.	ALTURA	ESPESSURA	
12-0928-00 (F)	85,0	-	40,0	32,0	15,87	112,0	45,0	6,35	15
09-1121-00 (F)	101,6	4	40,0	32,0	15,87	112,0	45,0	6,35	13,5
17-0809-00 (K)	101,6	4	54	25,0	15,87	111	38,0	9,5	13,0
13-0114-00 (M)	101,6	4	54	32,0	15,87	111	45,0	9,5	14,8
C102B (K) (4" x 5/8)	101,6	4	54,0	32,0	15,87	111	44,5	9,5	14,8
13-0302-00 (K) SBS102B	101,6	4	54,0	25,0	15,87	111	38,1	9,5	13,75
12-1004-00 (K)	152,4	6	65,5	63,5	19,05	123,0	50,8	9,5	23,15
18-0731-00 102-1/2 (K)	102,6	4,04	57	35	19,05	115	50,8	9,5	16,05
18-0724-00 (F)	101,6	4	54	25	15,87	111	45	9,5	15

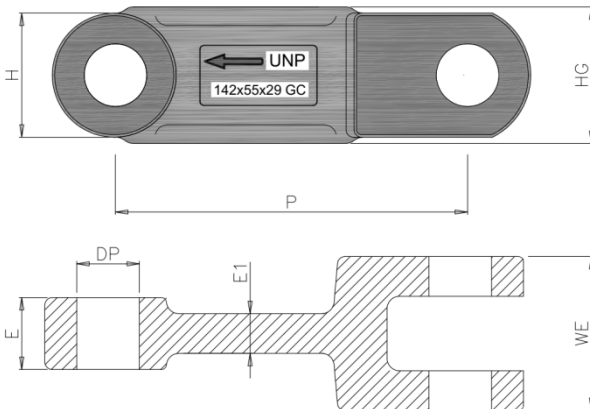
CORRENTES FORJADAS PARA TRANSPORTADORES “DE ARRASTE”

Referência Unipeças	P (mm)	H (mm)	WE (mm)	DP (mm)	E (mm)	E1 (mm)	HG (mm)	Peso por Metro (Kg)	Carga de Ruptura Média (kgf)*
102x36x13	102	36	32	14	13	8	36	4,90	18.000
142x50x19	142	50	42	25	19	13,5	50	9,6	47.000
142x55x19GC	142	50	42	25	19	13,5	55	9,8	47.000
142x50x29	142	50	62	25	29	16,5	50	13,97	70.000
142x55x29GC	142	50	62	25	29	16,5	55	14,2	70.000
200x46x20	200	46	42	20	20	12,5	46	8,6	40.000
216x73x26**	216	73	62	35	26	20	73	19,0	90.000
216x73x26**	260	75	70	32	31	20	75	21,5	110.000

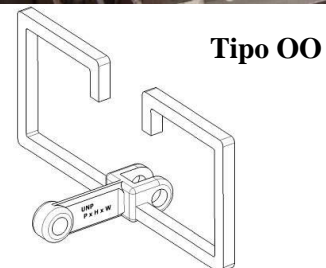
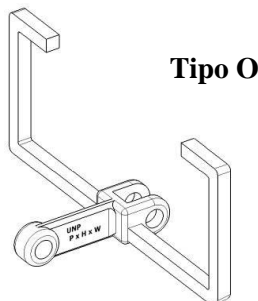
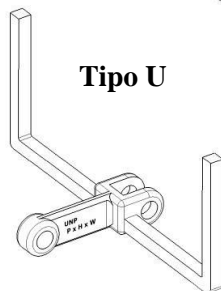
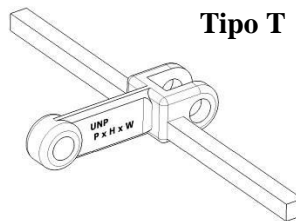
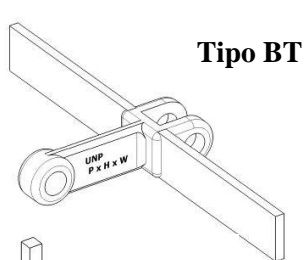
* Carga de ruptura para material padrão Unipeças para alto desempenho.

** Fabricação somente sob encomenda (sem estoque).

Material e Tratamento térmico adequado asseguram melhor desempenho em ambientes agressivos (podem ser fornecidas com pinos e arrastadores em aço inoxidável).



ADITAMENTOS TÍPICOS (OU CONFORME PROJETO ESPECÍFICO)



Segmento Dentado Padrão para Corrente Forjada

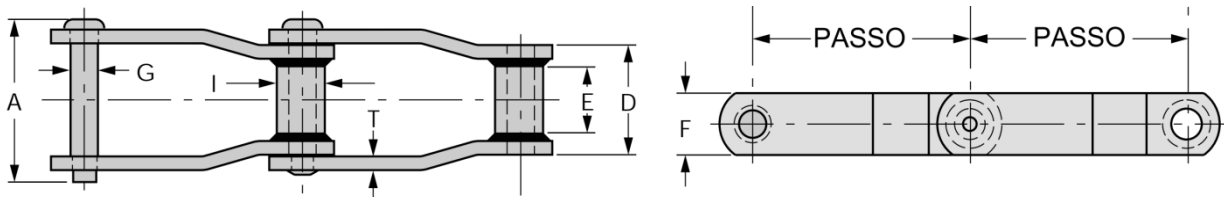
Esteiras duplas para alta capacidade.



CORRENTES PARA A INDÚSTRIA DE PAPEL E CELULOSE, BENEFICIAMENTO DE MADEIRA E ALIMENTADORES DE CALDEIRAS E BULK FLOWS DE ALTA CAPACIDADE.

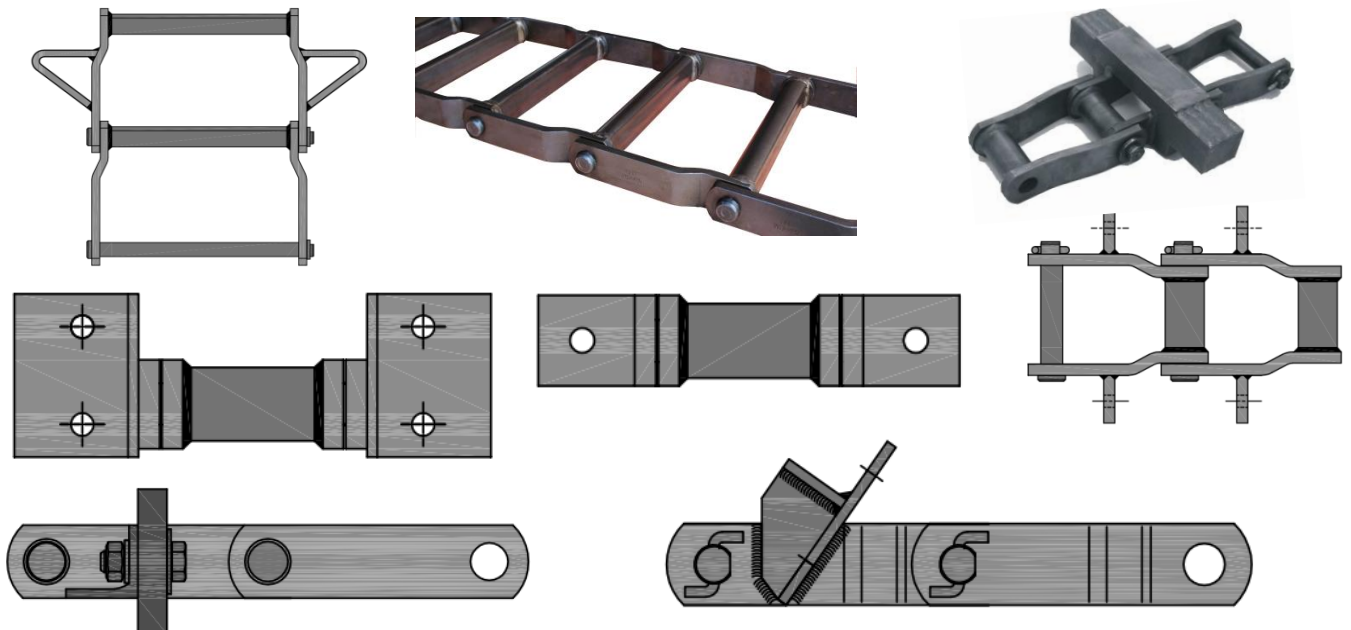
A- CORRENTES DE BUCHAS SOLDADAS – WELDED CHAINS - MESA DE TORAS, TRANSPORTE DE CAVACOS E TRANSPORTE DE GRÃOS DE ALTA CAPACIDADE (BULK FLOWS).

AS CORRENTES DE BUCHAS SOLDADAS UNP SÃO PROJETADAS PARA TRABALHAR EM APLICAÇÕES QUE REQUEREM ELEVADA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E AO DESGASTE, SOB CONDIÇÕES SEVERAS COM CARGAS CÍCLICAS E DE IMPACTO.



REFERÊNCIA UNIPEÇAS	DIMENSÕES FUNCIONAIS				OUTRAS DIMENSÕES				
	PASSO P		ENTRE PLACAS E/D	Ø I	PINO		PLACAS		PESO APROX. KG/M
	MM	POL.			Ø G	COMP. A	ALTURA F	ESPESSURA T	
WHX124	101,6	4	41,5/71	36,0	19,05	111	38,1	9,5	12,65
WHX132	153,67	6,05	76,2/111,5	44,5	25,40	161	50,8	12,7	20,1
19-0320-00	152,4	6	82/111,5	38	23,0	156	50,8	9,5	24,4
WHX157	153,67	6,05	69,8/117,6	44,5	28,7	169,7	63,5	16,0	29,8
WHX155E 19-0530-00	153,67	6,05	71/114,8	50,8	28,7	166,5	76,2	16,0	41,5
WDH 480	203,2	8	285/323,9	50,8 x 40	25,4	370,8	50,8	12,7	26,8

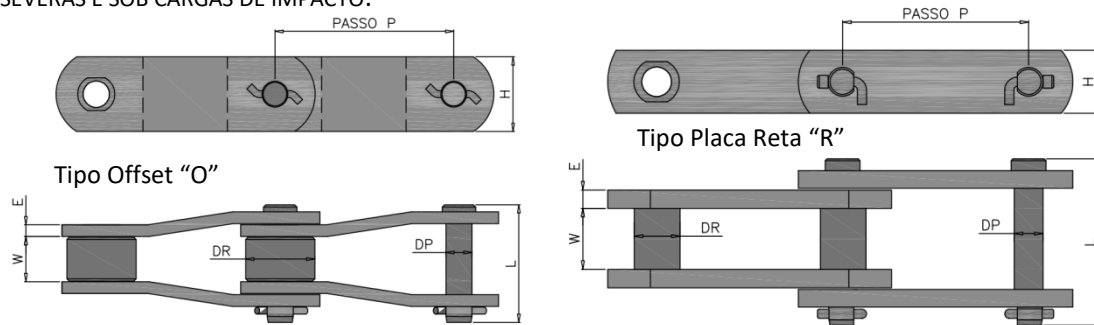
Aplicações e alguns tipos de Aditamentos



B- OUTRAS CORRENTES PARA A INDÚSTRIA DE PAPEL E CELULOSE E BENEFICIAMENTO DE MADEIRA.

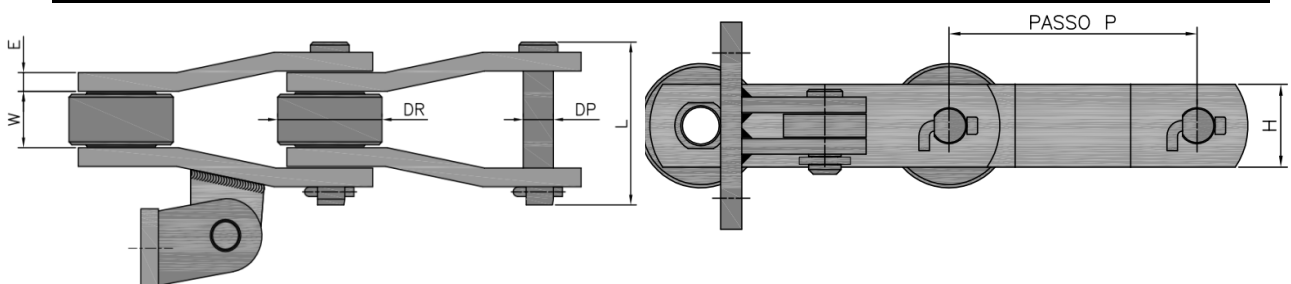
CORRENTES DE ROLOS E DE BUCHAS FIXAS – MESA E LIMPEZA DE MESA

OS AJUSTES E INTERFERÊNCIAS PREVISTOS PARA ESTAS CORRENTES, BEM COMO OS MATERIAIS E TRATAMENTO TÉRMICO APLICADO, FAZEM COM QUE ESTAS CORRENTES TENHAM ELEVADA TENACIDADE PARA TRABALHAR SOB CONDIÇÕES SEVERAS E SOB CARGAS DE IMPACTO.



REFERÊNCIA UNIPEÇAS	DIMENSÕES FUNCIONAIS				OUTRAS DIMENSÕES					
	PASSO P		ENTRE PLACAS W	Ø DR	PINO		PLACAS		PESO APROX. Kg/M	
	MM	POL.			Ø DP	COMP. L	ALTURA H	ESPESSURA E		TIPO
18-0117-00	50,0		25,4,0	25,4	12,71	62,0	40,0	6,35	R	6,7
13-0604-00	63,0		23,0	15,0	11,1	51,0	28,0	4,00	R	4,4
EB P70	70,0		27,2	25,0	15,87	70,0	38,0	7,9	R	7,6
13-0823-00	125,0		30,0	32,0	15,87	85,00	50,8	9,50	R	12,8
12-1010-00	152,4	6	38,0	38,1	19,05	96,0	50,8	9,50	O	13,0
15-1123-00	152,4	6	44	40,0	25,4	94,0	63,5	7,9	R	19,0
13-0607-00	153,67	6,05	84,6	49,0	25,4	157,0	76,2	12,70	O	30,6
17-0913-00	153,67	6,05	84	44,45	25,4	161,0	63,5	12,70	R	26,0
16-0628-00	155		43,0	40,0	25,4	93,0	63,5	9,5	R	16,3
13-0209-00	200		48,0	36,0	25,4	107,0	76,2	9,50	R	20,2

CORRENTES DE ROLOS PARA TRANSPORTADORES DE BIO-MASSA (BAGAÇO), PARA TRANSPORTADORES LONGOS EM TEMPERATURAS ALTAS OU AMBIENTE COM RESÍDUOS SÓLIDOS.

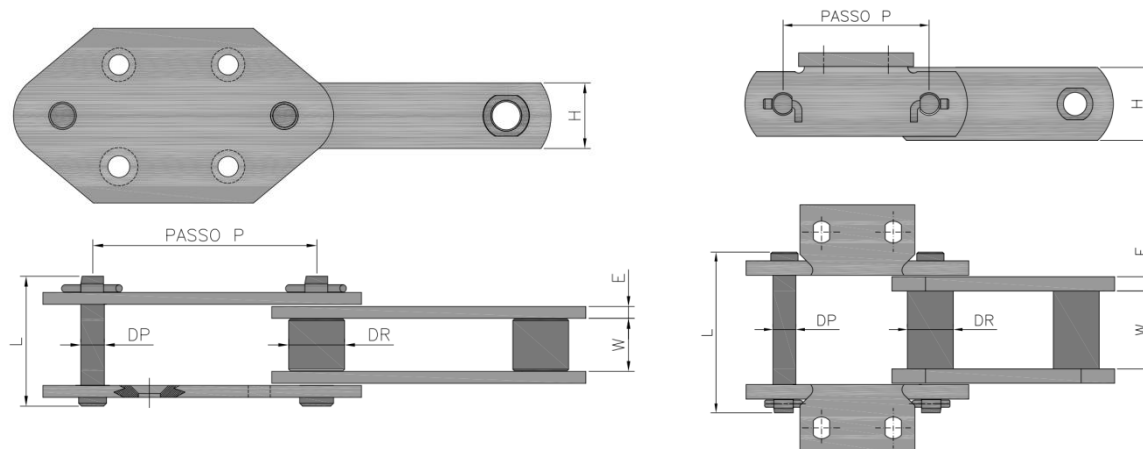


REFERÊNCIA UNIPEÇAS	DIMENSÕES FUNCIONAIS				OUTRAS DIMENSÕES				
	PASSO P		ENTRE PLACAS W	Ø DR	PINO		PLACAS		PESO APROX. Kg/M
	MM	POL.			Ø DP	COMP. L	ALTURA H	ESPESSURA E	
14-1026-00	101,6	4	34	50,8	15,88	86,5	38,1	7,9	12,0
12-1008-00	152,4	6	39	76,2	22,2	97,1	57,2	9,5	20,0
12-1030-00	203,2	8	46,1	101,6	25,4	122,0	76,2	12,7	34,5

CORRENTES PARA ELEVADORES E OUTRAS APLICAÇÕES NA INDÚSTRIA DE FERTILIZANTES, PROCESSAMENTO DE GRÃOS E OUTROS GRANÉIS.

CORRENTES DE ROLOS OU DE BUCHA FIXA

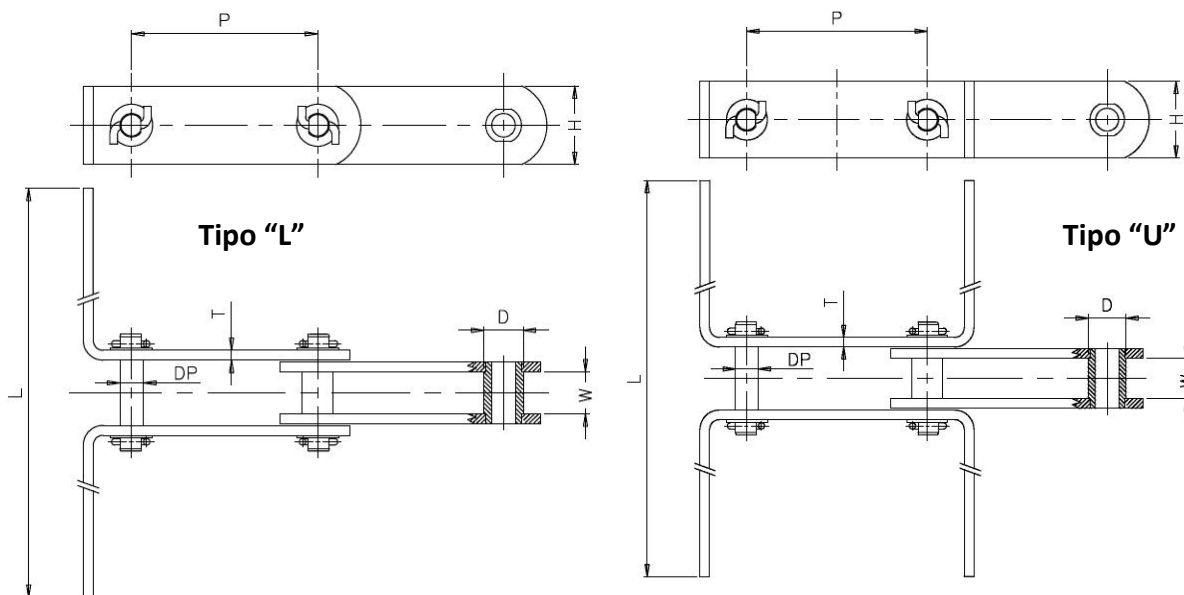
COMPONENTES FABRICADOS EM AÇOS LIGADOS, COM TRATAMENTO TÉRMICO ADEQUADO PARA CADA APLICAÇÃO FAZEM DAS CORRENTES UNP UMA SOLUÇÃO PARA APLICAÇÕES MAIS SEVERAS, PODENDO AINDA SE DESENVOLVER CORRENTES ESPECIAIS PARA CONDIÇÕES PARTICULARES, COM PINOS E BUCHAS EM AÇO INOXIDÁVEL.



REFERÊNCIA UNIPEÇAS	DIMENSÕES FUNCIONAIS					OUTRAS DIMENSÕES				
	PASSO		ENTRE PLACAS W	ROLO/BUCHA		PINO		PLACAS		PESO APROX. KG/M
	MM	POL.		DR	TIPO	Ø DP	COMP. L	ALTURA H	ESP E	
SBS102B	101,6	4	54,0	25,0	BUCHA FIXA	15,87	110,5	38,1	9,5	13,75
C102B (4"x 5/8)	101,6	4	54,0	31,75	ROLO	15,87	111,0	44,5	9,5	14,8
17-0828-00 C102B HX	101,6	4	54,0	31,75	BUCHA FIXA	19,05	112,0	50,8	9,5	16,05
18-0731-00 C102 1/2	102,6	4,04	57,0	35,0	BUCHA FIXA	19,05	115,0	50,8	9,5	16,5
14-1203-00	127,0	5	67,5	32	BUCHA FIXA	22,1	128	50,8	9,5	18,9
19-0423-00	152,4	6	37,1	34,9	ROLO	15,87	88,0	45,0	7,9	11,5
SBS110	152,4	6	54,0	31,75	BUCHA FIXA	15,87	111	38,1	9,5	12,8
18-0406-00 SBS110 E	152,4	6	54,0	31,75	BUCHA FIXA	15,87	111	50,8	9,5	13,9
18-0904-00	152,4	6	66,8	36,58	BUCHA FIXA	22,2	128,5	63,8	9,5	18,2
13-0605-00	152,4	6	54,0	31,75	BUCHA FIXA	15,87	88,5	44,45	9,5	12,8
SBS 111	120,9	4,76	66,8	36,58	BUCHA FIXA	19,05	124,2	50,8	9,5	16,2
20-0520-00	152,4	6	44	31,75	BUCHA FIXA	19,05	101,1	50,8	9,5	13,6
12-1004-00	152,4	6	65,5	63,5	ROLO	19,05	123,0	50,8	9,5	23,15
16-0405-00	200,0	-	52	36	BUCHA FIXA	22,2	112,5	76,2	9,5	22,0
17-1219-00	200,0	-	48	50	BUCHA FIXA	30,0	127,05	76,2	12,7	29,0
14-1205-00	240,0	-	72	50	BUCHA FIXA	30,0	151,0	76,2	12,7	36,5
15-0408-00	250,0	-	72	50	BUCHA FIXA	30,0	151,0	80,0	12,7	37,3

CORRENTES UNP PARA TRANSPORTADORES TIPO REDLER E BULK FLOW.

FABRICADAS COM COMPONENTES EM AÇOS LIGADOS E COM TRATAMENTO TÉRMICO EM TODOS OS COMPONENTES AS CORRENTES UNP ESTÃO INSTALADAS EM EQUIPAMENTOS ORIGINAIS DE GRANDES FABRICANTES E SÃO UTILIZADOS NA REPOSIÇÃO DE CORRENTES DE EQUIPAMENTOS NACIONAIS E IMPORTADOS DE GRANDE CAPACIDADE.



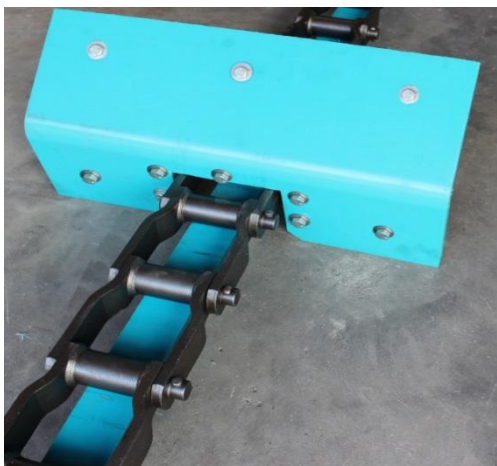
CORRENTES PADRÃO

REFERÊNCIA UNIPEÇAS	PASSO P	LARGURA L	ALTURA H	ESPESSURA E	Ø DO PINO DP	Ø DA BUCHA D	ENTRE PLACAS W	PESO POR METRO KG
UNP 180	100	180	38,1	4,76	15,87	25	28	7,0
UNP 250		250						7,4
UNP 300	150	300	50,8	4,75	19,05	32	34	8,6
UNP 350		350		6,35				11,6
UNP 430	150	430	50,8	6,35	19,05	40	40	12,7
UNP 500		500		7,94				15,8

QUALQUER OUTRA CORRENTE PODERÁ SER FABRICADA SOB DESENHO, AMOSTRA OU DESCRIÇÃO OU PROJETO.

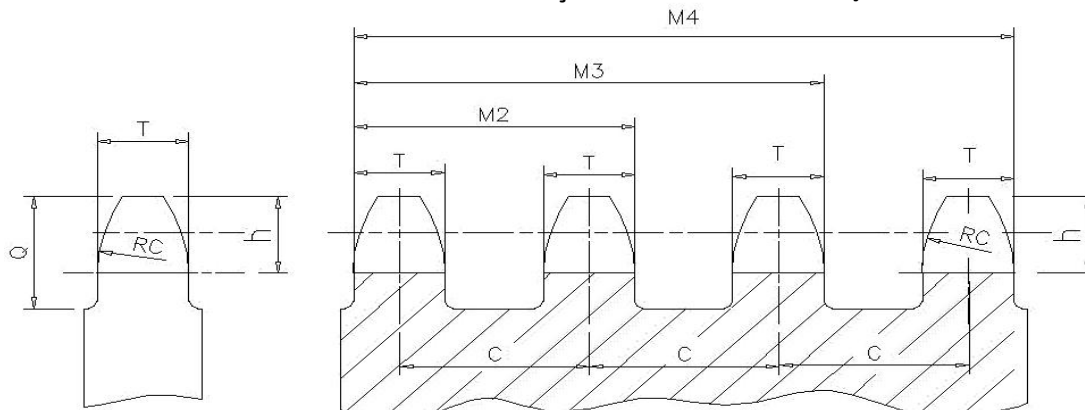
PARA TRANSPORTADORES DE ALTA CAPACIDADE DO TIPO BULK FLOW, REDLER DE CINZAS, LODO E OUTRAS APLICAÇÕES ESPECIAIS, CONSULTE AS CORRENTES NAS PÁGINAS 9 E 10 OU ENTRE EM CONTATO COM NOSSA ENGENHARIA.

CORRENTES ESPECIAIS PARA TRANSPORTADORES TIPO BULK FLOW PARA EXTRATORES E OUTRAS APLICAÇÕES DE ALTA CAPACIDADE (PÁGINA 10).



RODAS DENTADAS STANDARD E ESPECIAIS PARA CORRENTES DE TRANSMISSÃO (NORMA ANSI ou BS – ISO (DIN 8187)) E PARA CORRENTES TRANSPORTADORAS

TODAS AS RODAS DENTADAS STANDARD UNIPEÇAS SÃO FABRICADAS EM AÇO SAE 1045.



Dados da Corrente			h	RC	Q	C	Largura do Dente "T"			Largura total sobre dentes				
Corrente UNP	Passo P	Rolo D					Simples	Dupla e Tripla	Quadrupla e acima	M2	M3	M4	M5	M6
40	12,70	7,92	6,4	13,5	7,0	14,4	7,2	7,0	6,5	21,4	35,8	49,7	64,1	78,5
50	15,87	10,16	7,9	16,9	8,8	18,1	8,7	8,4	7,9	26,5	44,6	62,2	80,3	98,4
60	19,05	11,91	9,5	20,3	10,6	22,8	11,7	11,3	10,6	34,1	56,9	79,0	101,8	124,6
80	25,40	15,88	12,7	27,0	14,1	29,3	14,6	14,1	13,3	43,4	72,7	101,2	130,5	159,8
100	31,75	19,05	15,9	33,8	17,6	35,8	17,6	17,0	16,1	52,8	88,6	123,5	159,3	195,1
120	38,10	22,23	19,1	40,5	21,1	45,4	23,5	22,7	21,5	68,1	113,5	157,7	203,1	248,5
140	44,45	25,40	22,2	47,3	24,7	48,9	23,5	22,7	21,5	71,6	120,5	168,2	217,1	266,0
160	50,80	28,58	25,4	54,0	28,2	58,5	29,4	28,4	27,0	86,9	145,4	202,5	261,0	319,5
200	63,50	39,68	31,8	67,5	35,2	71,6	35,3	34,1	32,5	105,7	177,3	247,3	318,9	390,5
240	76,20	47,63	38,1	81,0	42,3	87,8	44,1	42,7	40,7	130,5	218,3	304,1	391,9	479,7

Fórmulas:

DIÂMETRO PRIMITIVO DP= _____

DIÂMETRO DE BASE DB = DP-DR

DIÂMETRO MÁX. DO CUBO D = P(_____ 1)-0,76

DIÂMETRO EXTERNO DE = P(0,6 + C0 T _____)

ONDE:

P= PASSO; N = NÚMERO DE DENTES; DR = DIÂMETRO DO ROLO.



SEGMENTOS DENTADOS

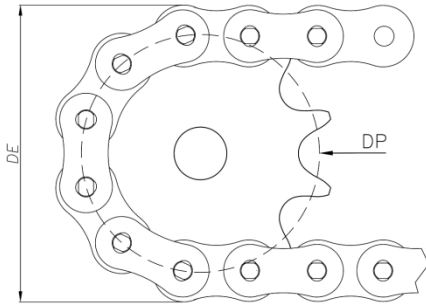
ACOPLAMENTOS DE CORRENTE



RODAS DENTADAS BIPARTIDAS COM TRATAMENTO TÉRMICO



RODAS DENTADAS STANDARD E ESPECIAIS PARA CORRENTES DE TRANSMISSÃO (NORMA ANSI ou BS – ISO (DIN 8187)) – DIÂMETRO MÁXIMO SOBRE A CORRENTE ENGENRADA



Z	ANSI 40		ANSI 50		ANSI 60		ANSI 80		ANSI 100		ANSI 120		ANSI 140		ANSI 160		ANSI 200		ANSI 240	
	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE	DP	DE
09	37,13	49,1	46,41	61,4	55,69	73,8	74,26	98,2	92,83	122,7	111,39	147,3	129,96	171,9	148,52	196,3	185,66	245,7	222,8	294,3
10	41,09	53,1	51,37	66,4	61,64	79,7	82,19	106,1	102,74	132,6	123,29	159,2	143,84	185,7	164,39	212,2	205,49	265,5	246,6	318,1
11	45,07	57,1	56,34	71,3	67,61	85,7	90,15	114,1	112,69	142,6	135,23	171,1	157,77	199,7	180,31	228,1	225,39	285,4	270,5	342,0
12	46,00	58,0	61,33	76,3	73,60	91,7	98,13	122,0	122,67	152,6	147,20	183,1	171,74	213,6	196,27	244,1	245,34	305,3	294,41	365,9
13	53,07	65,1	66,34	81,3	79,60	97,7	106,14	130,0	132,67	162,6	159,20	195,1	185,74	227,6	212,27	260,1	265,34	325,3	318,41	389,9
14	57,07	69,1	71,34	86,3	85,61	103,7	114,15	138,1	142,68	172,6	171,22	207,1	199,76	241,7	228,30	276,1	285,37	345,4	342,44	413,9
15	61,08	73,1	76,35	91,4	91,62	109,7	122,17	146,1	152,71	182,6	183,25	219,2	213,70	255,6	244,33	292,1	305,42	365,4	366,5	438,0
16	65,10	77,1	81,37	96,4	97,65	115,8	130,20	154,1	162,74	192,6	195,29	231,2	227,84	269,7	260,39	308,2	325,49	385,5	390,5	462,0
17	69,12	81,1	86,39	101,4	103,67	121,8	138,23	162,1	172,79	202,7	207,35	243,3	241,91	283,8	276,46	324,3	345,58	405,6	414,7	486,2
18	73,14	85,1	91,42	106,4	109,71	127,8	146,27	170,2	182,84	212,7	219,41	255,3	255,98	297,9	292,55	340,4	365,68	425,7	438,82	510,3
19	77,16	89,2	96,45	111,5	115,74	133,8	154,32	178,2	192,90	222,8	231,48	267,4	270,06	312,0	308,64	356,4	385,79	445,8	462,95	534,5
20	81,18	93,2	101,48	116,5	121,78	139,9	162,37	186,3	202,96	232,9	243,55	279,5	284,15	326,1	324,74	372,5	405,92	465,9	487,11	558,6
21	85,21	97,2	106,51	121,5	127,82	145,9	170,42	194,3	213,03	242,9	255,63	291,5	298,24	340,1	340,84	388,6	426,05	486,1	511,26	582,8
22	89,24	101,2	111,55	126,6	133,86	152,0	178,48	202,4	223,10	253,0	267,72	303,6	312,34	354,2	356,96	404,8	446,20	506,2	535,43	606,9
24	97,30	109,3	121,62	136,6	145,95	164,1	194,60	218,5	243,25	273,2	291,90	327,8	340,54	382,4	389,19	437,0	486,49	546,5	583,79	655,3
26	105,36	117,4	131,70	146,7	158,04	176,1	210,72	234,6	263,40	293,3	316,09	352,0	368,77	410,7	421,45	469,3	526,81	586,8	632,17	703,7
30	121,50	133,5	151,87	166,9	182,25	200,4	243,00	266,9	303,75	333,7	364,50	400,4	425,24	467,1	485,99	533,8	607,49	667,5	728,99	800,5
32	129,57	141,6	161,96	177,0	194,35	212,5	259,14	283,0	323,92	353,8	388,71	424,6	453,49	495,4	518,28	566,1	647,85	707,9	777,42	848,9
35	141,68	153,7	177,10	192,1	212,52	230,6	283,36	307,3	354,20	384,1	425,04	460,9	495,88	537,8	566,71	614,5	708,39	768,4	850,07	921,6
38	153,79	165,8	192,24	207,2	230,69	248,8	307,58	331,5	384,48	414,4	461,38	497,3	538,27	580,2	615,17	663,0	768,96	829,0	922,75	994,3
40	161,87	173,9	202,33	217,3	242,80	260,9	323,74	347,6	404,67	434,6	485,60	521,5	566,54	608,4	647,47	695,3	809,34	869,3	971,21	1042,7
45	182,06	194,1	227,58	242,6	273,09	291,2	364,12	388,0	455,16	485,1	546,19	582,1	637,22	679,1	728,25	776,1	910,31	970,3	1092,37	1163,9
50	202,26	214,3	252,83	267,8	303,39	321,5	404,52	428,4	505,65	535,6	606,78	642,7	707,91	749,8	809,04	856,8	1011,30	1071,3	1213,56	1285,1
55	222,46	234,5	278,08	293,1	333,69	351,8	444,92	468,8	556,15	586,1	667,38	703,3	778,61	820,5	889,84	937,6	1112,30	1172,3	1334,76	1406,3
60	242,66	254,7	303,33	318,3	363,99	382,1	485,33	509,2	606,66	636,6	727,99	763,9	849,32	891,2	970,65	1018,5	1213,31	1273,3	1455,98	1527,5
65	262,87	274,9	328,58	343,6	394,30	412,4	525,73	549,6	657,17	687,1	788,60	824,5	920,03	961,9	1051,47	1099,3	1314,34	1374,3	1577,2	1648,7
70	283,07	295,1	353,84	368,8	424,61	442,7	566,15	590,1	707,68	737,6	849,22	885,1	990,75	1032,7	1132,29	1180,1	1415,36	1475,4	1698,43	1769,9
75	303,28	315,3	379,10	394,1	454,92	473,0	606,56	630,5	758,20	788,1	909,84	945,7	1061,47	1103,4	1213,11	1260,9	1516,39	1576,4	1819,67	1891,2
80	323,49	335,5	404,36	419,4	485,23	503,3	646,97	670,9	808,71	838,6	970,46	1006,4	1132,20	1174,1	1293,94	1341,7	1617,43	1677,4	1940,91	2012,4
90	358,90	370,9	454,88	469,9	545,85	564,0	727,80	751,7	909,75	939,7	1091,71	1127,6	1273,66	1315,6	1455,61	1503,4	1819,51	1879,5	2183,41	2254,9

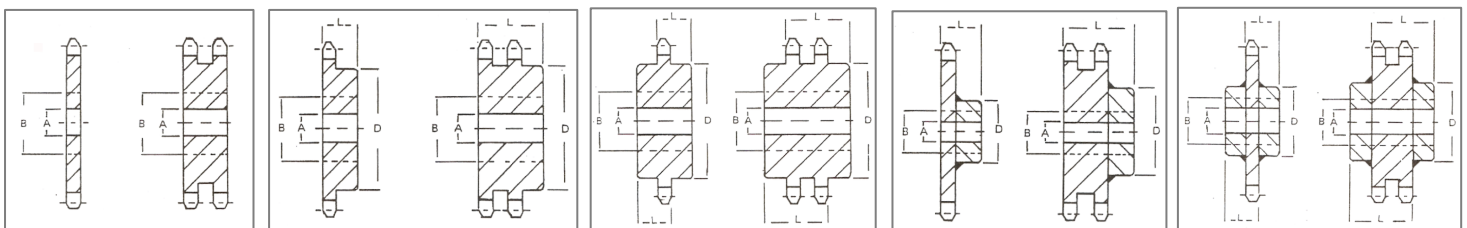
TIPO 1

TIPO 2

TIPO 3

TIPO 4

TIPO 5



TIPOS DE RODAS DENTADAS (AS RODAS DENTADAS STANDARD SÃO DO TIPO 2 OU TIPO 4)

RODAS DENTADAS DE TRANSMISSÃO

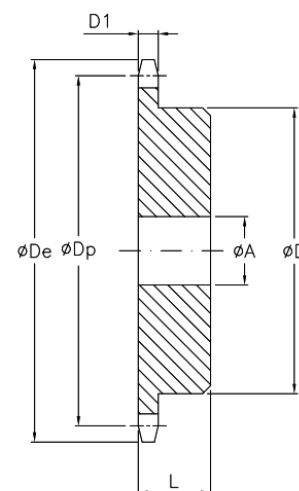
RODA DENTADA NORMA ANSI B29.1 / DIN 8188

PASSO 9,525 MM

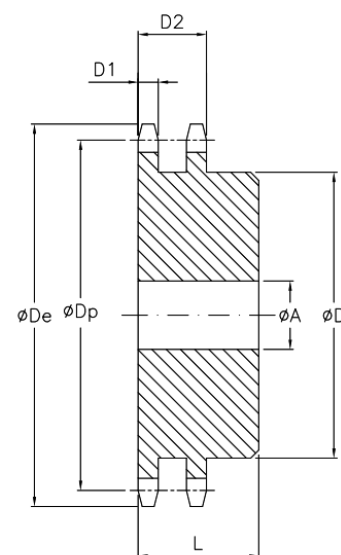
ANSI 35 / DIN 06B

Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e ANSI	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	13509	23509	32,00	27,85	17	5	16	22
10	13510	23510	35,05	30,82	20	5	16	22
11	13511	23511	38,10	33,81	23	5	16	22
12	13512	23512	41,40	36,80	26	5	16	22
13	13513	23513	44,45	39,80	29	5	16	22
14	13514	23514	47,50	42,81	32	10	16	22
15	13515	23515	50,55	45,81	35	10	20	25
16	13516	23516	53,59	48,82	38	10	20	25
17	13517	23517	56,64	51,84	41	10	20	25
18	13518	23518	59,69	54,85	44	10	20	25
19	13519	23519	62,74	57,87	47	10	22	25
20	13520	23520	65,79	60,89	50	10	22	25
21	13521	23521	68,83	63,91	53	10	22	25
22	13522	23522	71,88	66,93	56	10	22	25
23	13523	23523	74,93	69,95	59	10	22	25
24	13524	23524	77,98	72,97	62	10	22	25
25	13525	23525	81,03	76,00	65	10	22	25
26	13526	23526	84,07	79,02	68	10	22	25
27	13527	23527	87,12	82,05	70	10	22	25
28	13528	23528	90,17	85,07	72	10	22	25
30	13530	23530	96,27	91,12	78	10	25	30
31	13531	23531	99,45	94,15	81	10	25	30
32	13532	23532	102,36	97,18	84	10	25	30
33	13533	23533	105,53	100,21	87	10	25	30
34	13534	23534	108,57	103,23	90	10	25	30
35	13535	23535	111,51	106,26	93	10	25	30
36	13536	23536	114,60	109,29	93	10	25	30
38	13538	23538	120,70	115,34	103	10	25	30
40	13540	23540	126,75	121,40	110	10	25	30
45	13545	23545	141,99	136,55	126	20	25	30
48	13548	23548	151,13	145,64	130	20	25	30
50	13550	23550	157,10	151,69	72	20	25	30
54	13554	23554	169,16	163,82	72	20	30	35
57	13557	23557	178,40	172,91	72	20	30	35
60	13560	23560	187,45	182,00	80	20	30	35
76	13576	23576	235,97	230,49	80	20	30	35
95	13595	23595	293,62	288,08	80	20	30	35
114	135114	235114	351,3	345,68	98	20	30	35

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (tipo 2)



	D1	D2	øRolo
ANSI	4,3	14,4	5,08
DIN	5,2	15,4	6,35



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (tipo 2)

EXEMPLO NOMENCLATURA NORMA ANSI – RODA DENTADA ANSI 35 COM 10 DENTES → 35B10

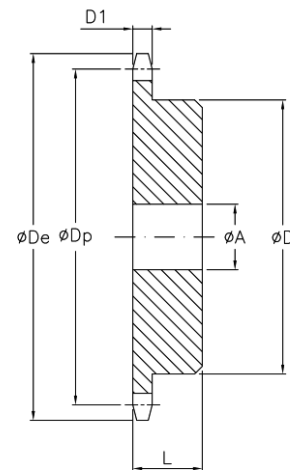
RODA DENTADA ANSI 35/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 35-2B10 A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO (CUBO T2).

PASSO 12,70 MM
ANSI 40 / DIN 08B

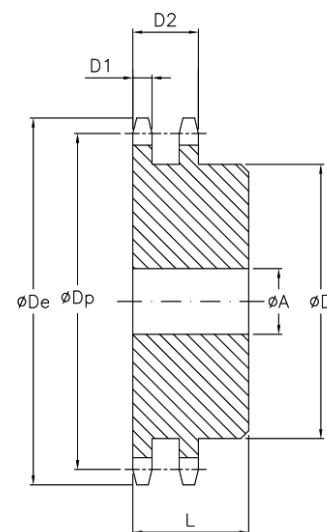


Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	14009	24009	42,42	37,13	22	12	25	30
10	14010	24010	46,74	41,10	26	12	25	30
11	14011	24011	50,80	45,08	30	12	25	30
12	14012	24012	55,12	49,07	34	12	25	30
13	14013	24013	59,18	53,07	39	12	25	30
14	14014	24014	63,24	57,07	43	12	25	30
15	14015	24015	67,31	61,08	47	12	25	30
16	14016	24016	71,37	65,10	51	12	25	30
17	14017	24017	75,69	69,12	55	12	25	30
18	14018	24018	79,75	73,14	59	12	25	30
19	14019	24019	83,82	77,16	63	12	25	30
20	14020	24020	87,88	81,18	67	12	25	30
21	14021	24021	91,95	85,21	71	12	25	30
22	14022	24022	96,01	89,24	75	12	30	36
23	14023	24023	100,07	93,27	79	12	30	36
24	14024	24024	104,14	97,30	83	12	30	36
25	14025	24025	108,20	101,33	87	12	30	36
26	14026	24026	112,27	105,36	92	12	30	36
27	14027	24027	116,33	109,40	95	12	30	36
28	14028	24028	120,39	113,43	95	12	30	36
29	14029	24029	124,40	117,46	95	12	30	36
30	14030	24030	128,52	121,50	100	12	30	36
31	14031	24031	132,59	125,53	100	12	30	36
32	14032	24032	136,65	129,57	100	12	30	36
33	14033	24033	140,72	133,61	100	12	30	36
34	14034	24034	144,78	137,64	100	12	30	36
35	14035	24035	148,84	141,68	86	12	32	36
36	14036	24036	152,91	145,72	86	12	32	41
37	14037	24037	156,8	149,75	86	12	32	41
38	14038	24038	160,78	153,79	86	12	32	41
39	14039	24039	164,9	157,83	86	12	32	41
40	14040	24040	168,91	161,87	86	12	36	46
41	14041	24041	173,03	165,91	86	12	36	46
42	14042	24042	177,15	169,94	86	12	36	46
43	14043	24043	181,17	173,98	86	12	36	46
44	14044	24044	185,25	178,02	86	12	36	46
45	14045	24045	189,23	182,06	86	12	36	46
46	14046	24046	193,37	186,10	86	25	36	46
47	14047	24047	197,38	190,14	86	25	36	46
48	14048	24048	201,42	194,18	86	25	36	46
49	14049	24049	205,4	198,22	86	25	36	46
50	14050	24050	209,55	202,26	86	25	36	46
51	14051	24051	213,5	206,3	86	25	36	46
52	14052	24052	217,6	210,34	86	25	36	46
53	14053	24053	221,6	214,38	86	25	36	46
54	14054	24054	225,7	218,42	86	25	36	46
55	14055	24055	229,7	222,46	86	25	36	46
56	14056	24056	233,8	226,50	86	25	36	46
57	14057	24057	237,74	230,54	98	25	36	46
58	14058	24058	241,9	234,58	98	25	36	46
59	14059	24059	245,9	238,62	98	25	36	46
60	14060	24060	249,9	242,66	98	25	36	50
70	14070	24070	290,4	283,07	98	25	36	50
72	14072	24072	298,5	291,15	98	25	36	50
76	14076	24076	314,76	307,32	98	25	36	50
80	14080	24080	330,8	323,49	98	25	36	50
95	14095	24095	391,52	384,11	98	25	36	50
114	140114	240114	468,30	460,91	110	25	36	50

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (tipo 2)



	D1	D2	φRolo
ANSI	7,2	21,6	7,94
DIN	7,0	20,9	8,51



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (tipo 2)

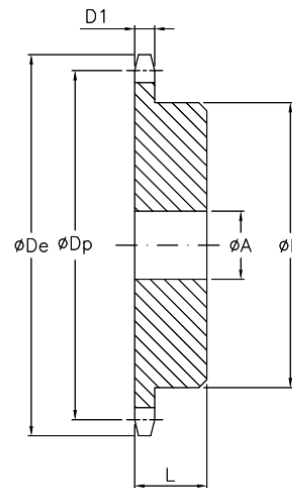
EXEMPLO NOMENCLATURA NORMA ANSI – RODA DENTADA ANSI 40 COM 10 DENTES → 40B10 A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO (CUBO T2).

PASSO 15,875 MM
ANSI 50 / DIN 10B

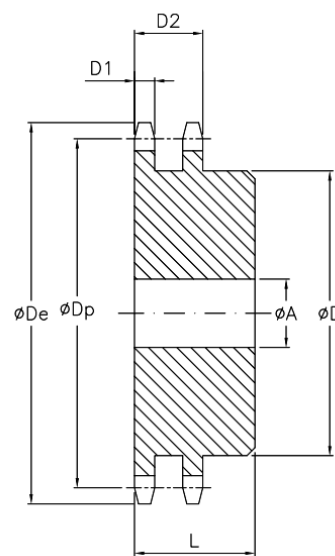


Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	15009	25009	53,08	46,42	28	15	25	45
10	15010	25010	58,42	51,37	33	15	25	45
11	15011	25011	63,50	56,35	38	15	25	45
12	15012	25012	68,83	61,34	44	15	25	45
13	15013	25013	73,91	66,34	48	15	25	45
14	15014	25014	78,99	71,34	53	15	25	45
15	15015	25015	84,33	76,36	59	15	25	45
16	15016	25016	89,41	81,37	64	15	25	45
17	15017	25017	94,49	86,40	69	15	25	45
18	15018	25018	99,57	91,42	74	15	25	45
19	15019	25019	104,65	96,45	79	15	30	45
20	15020	25020	109,73	101,48	84	15	30	45
21	15021	25021	114,81	106,51	89	15	30	45
22	15022	25022	119,89	111,55	94	15	30	45
23	15023	25023	124,97	116,59	99	15	30	45
24	15024	25024	130,05	121,62	100	15	34	45
25	15025	25025	135,13	126,66	100	15	34	45
26	15026	25026	140,21	131,70	110	15	34	45
27	15027	25027	145,29	136,74	110	15	34	45
28	15028	25028	150,37	141,79	86	15	37	51
29	15029	25029	155,5	146,83	86	15	37	51
30	15030	25030	160,53	151,87	86	15	37	51
31	15031	25031	165,61	156,92	86	15	37	51
32	15032	25032	170,69	161,96	86	15	37	51
33	15033	25033	175,77	167,01	86	15	37	51
34	15034	25034	180,85	172,05	86	15	37	51
35	15035	25035	185,91	177,10	86	15	37	51
36	15036	25036	191,01	182,15	86	15	37	51
37	15037	25037	196,0	187,19	86	15	37	51
38	15038	25038	201,17	192,24	86	15	37	51
39	15039	25039	206,2	197,29	86	15	37	51
40	15040	25040	211,33	202,34	86	25	40	55
41	15041	25041	216,32	207,38	86	25	40	55
42	15042	25042	221,35	212,43	86	25	40	55
43	15043	25043	226,47	217,48	86	25	40	55
44	15044	25044	231,51	222,53	86	25	40	55
45	15045	25045	236,47	227,58	86	25	40	55
46	15046	25046	241,65	232,63	86	25	40	55
47	15047	25047	246,78	237,68	86	25	40	55
48	15048	25048	251,71	242,73	98	25	40	55
49	15049	25049	256,8	247,77	98	25	40	55
50	15050	25050	261,89	252,82	98	25	40	55
51	15051	25051	266,9	257,87	98	25	40	55
52	15052	25052	272,01	262,93	98	25	40	55
53	15053	25053	277,05	267,98	98	25	40	55
54	15054	25054	282,19	273,03	98	25	40	55
55	15055	25055	287,1	278,07	98	25	40	55
56	15056	25056	292,2	283,13	98	25	40	55
57	15057	25057	297,18	288,18	98	25	40	55
58	15058	25058	302,3	293,23	98	25	40	55
59	15059	25059	307,4	298,28	98	25	40	55
60	15060	25060	312,42	303,33	98	25	40	55
63	15063	25063	327,6	318,48	98	25	40	55
72	15072	25076	373,1	363,94	98	30	40	55
76	15076	25076	393,34	384,15	98	30	40	55
95	15095	25095	489,46	480,14	110	30	40	55
114	150114	250114	585,42	576,13	110	30	40	55

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	øRolo
ANSI	8,6	26,7	10,16
DIN	8,7	25,3	10,16



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

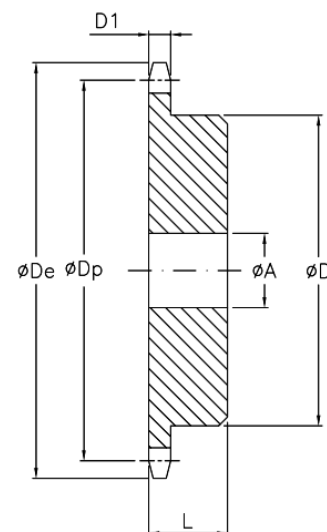
EXEMPLO NOMENCLATURA NORMA ANSI – RODA DENTADA ANSI 50 COM 10 DENTES → 50B10 A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO (CUBO T2).

PASSO 19,05 MM
ANSI 60 / DIN 12B

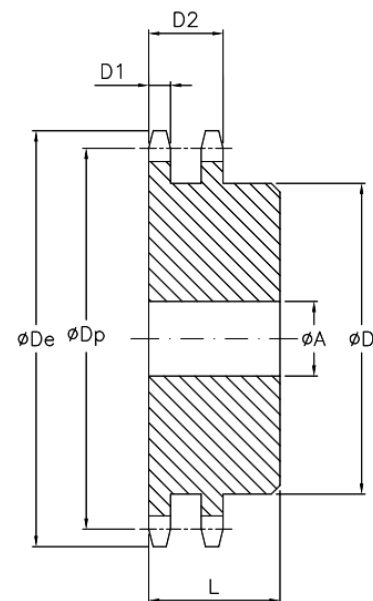


Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	16009	26009	63,75	55,70	33	15	30	45
10	16010	26010	70,10	61,65	39	15	30	45
11	16011	26011	76,20	67,62	46	15	30	45
12	16012	26012	82,55	73,60	52	15	30	45
13	16013	26013	88,65	79,60	58	15	30	45
14	16014	26014	95,00	85,61	64	15	30	45
15	16015	26015	101,09	91,63	70	15	30	45
16	16016	26016	107,19	97,65	77	15	30	45
17	16017	26017	113,28	103,67	83	15	30	45
18	16018	26018	119,38	109,71	90	15	30	45
19	16019	26019	125,73	115,74	96	15	36	50
20	16020	26020	131,83	121,78	100	15	36	50
21	16021	26021	137,92	127,82	107	15	36	50
22	16022	26022	144,02	133,86	113	15	36	50
23	16023	26023	150,11	139,90	113	15	36	50
24	16024	26024	156,21	145,95	98	15	39	58
25	16025	26025	162,31	152,00	98	15	39	58
26	16026	26026	168,40	158,04	98	15	39	58
27	16027	26027	174,50	164,09	98	15	39	58
28	16028	26028	180,59	170,14	98	15	39	58
30	16030	26030	192,79	182,25	98	15	39	58
31	16031	26031	198,88	188,30	98	15	39	58
32	16032	26032	204,98	194,35	98	15	39	58
33	16033	26033	210,82	200,41	98	15	39	58
34	16034	26034	216,92	206,46	98	15	39	58
35	16035	26035	223,01	212,52	98	15	39	58
36	16036	26036	229,11	218,57	98	15	39	58
38	16038	26038	241,30	230,69	98	30	45	65
40	16040	26040	253,49	242,80	98	30	45	65
42	16042	26042	265,65	254,92	98	30	45	65
43	16043	26043	271,70	260,97	98	30	45	65
44	16044	26044	277,88	267,03	98	30	45	65
45	16045	26045	283,97	273,09	110	30	45	65
46	16046	26046	289,91	279,15	110	30	45	65
47	16047	26047	296,03	285,21	110	30	45	65
48	16048	26048	302,01	291,27	124	30	45	65
49	16049	26049	308,2	297,33	124	30	45	65
50	16050	26050	314,21	303,39	124	30	45	65
52	16052	26052	326,4	303,61	124	30	45	65
53	16053	26053	332,4	321,57	124	30	45	65
54	16054	26054	338,58	327,63	124	30	45	65
56	16056	26056	350,60	339,75	124	30	45	65
57	16057	26057	356,62	345,81	124	30	45	65
58	16058	26058	362,80	351,87	124	30	45	65
59	16059	26059	368,80	346,03	124	30	45	65
60	16060	26060	374,90	363,99	124	30	45	65
62	16062	26062	387,10	376,12	124	30	45	65
63	16063	26063	393,10	382,18	124	30	45	65
65	16065	26065	405,30	394,30	124	30	45	65
66	16066	26066	411,30	400,36	124	30	45	65
70	16070	26070	435,60	424,61	124	30	45	65
72	16072	26072	447,70	436,73	124	30	45	65
76	16076	26076	471,93	460,98	124	30	45	65
80	16080	26080	496,30	485,23	124	30	45	65
95	16095	26095	578,33	576,17	136	30	45	65
114	160114	260114	702,52	691,36	150	30	45	65

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	Ø Rolo
ANSI	11,5	34,2	11,9
DIN	10,5	30,0	11,68



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

EXEMPLO NOMENCLATURA NORMA ANSI – RODA DENTADA ANSI 60 COM 10 DENTES → 60B10

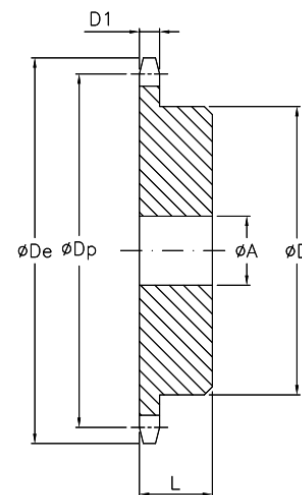
RODA DENTADA ANSI 60/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 60-2B10 A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO (CUBO T2).

PASSO 25,4 MM
ANSI 80 / DIN 16B

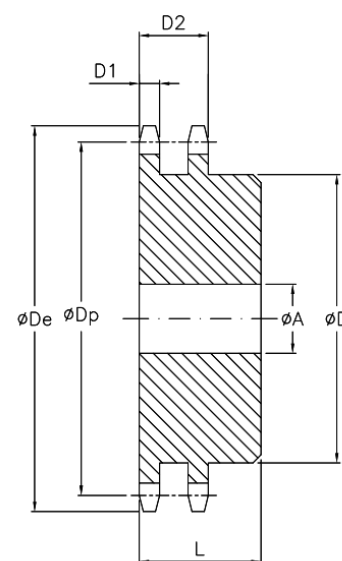


Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	18009	28009	85,09	74,26	45	20	35	60
10	18010	28010	93,47	82,20	53	20	35	60
11	18011	28011	101,85	90,16	61	20	35	60
12	18012	28012	109,98	98,14	68	20	35	60
13	18013	28013	118,36	106,14	76	20	35	60
14	18014	28014	126,49	114,15	84	25	35	60
15	18015	28015	134,62	122,17	92	25	35	60
16	18016	28016	143,00	130,20	100	25	35	60
17	18017	28017	151,13	138,23	110	25	35	60
18	18018	28018	159,26	146,27	98	25	45	64
19	18019	28019	167,39	154,32	98	25	45	64
20	18020	28020	175,51	162,37	98	30	45	64
21	18021	28021	183,90	170,42	98	30	45	64
22	18022	28022	192,02	178,48	110	30	45	64
23	18023	28023	200,15	186,54	110	30	45	64
24	18024	28024	208,28	194,60	110	30	45	66
25	18025	28025	216,41	202,66	110	30	45	66
26	18026	28026	224,54	210,72	110	30	45	66
27	18027	28027	232,66	218,79	110	30	45	68
28	18028	28028	240,79	226,86	110	30	45	68
30	18030	28030	256,79	243,00	110	30	45	72
31	18031	28031	264,92	251,07	110	30	45	72
32	18032	28032	273,05	259,14	110	30	45	72
33	18033	28033	281,18	267,21	110	30	45	72
34	18034	28034	289,31	275,28	110	30	45	72
35	18035	28035	297,43	283,36	110	30	45	72
36	18036	28036	305,56	291,43	110	30	45	72
37	18037	28037	313,70	299,51	110	30	45	72
38	18038	28038	321,82	307,58	110	30	45	72
39	18039	28039	329,90	315,66	110	30	45	72
40	18040	28040	338,07	323,74	110	30	50	75
42	18042	28042	354,20	339,89	110	30	50	75
43	18043	28043	362,30	347,98	110	30	50	75
44	18044	28044	370,40	356,04	110	30	50	75
45	18045	28045	378,46	364,12	110	30	50	75
46	18046	28046	386,60	372,20	110	30	50	75
48	18048	28048	402,84	388,36	110	30	50	75
50	18050	28050	419,00	404,52	110	30	50	75
53	18053	28053	443,20	428,76	110	30	50	75
54	18054	28054	451,36	436,84	110	30	50	75
57	18057	28057	475,74	461,08	124	35	50	75
60	18060	28060	499,87	485,33	136	35	50	75
63	18063	28063	524,20	509,57	136	35	50	75
66	18066	28066	548,40	533,82	150	35	50	75
76	18076	28076	629,41	614,64	150	35	50	75
95	18095	28095	783,01	768,22	150	35	50	75

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	φRolo
ANSI	14,3	43,6	15,87
DIN	15,3	47,2	15,87



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

EXEMPLO NOMENCLATURA NORMA ANSI – RODA DENTADA ANSI 80 COM 10 DENTES → 80B10

RODA DENTADA ANSI 80/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 80-2B10 A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO.

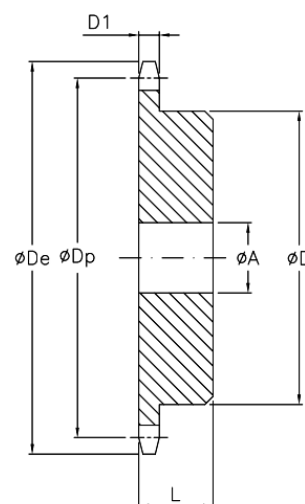
PASSO 31,75 MM

ANSI 100 / DIN 20B

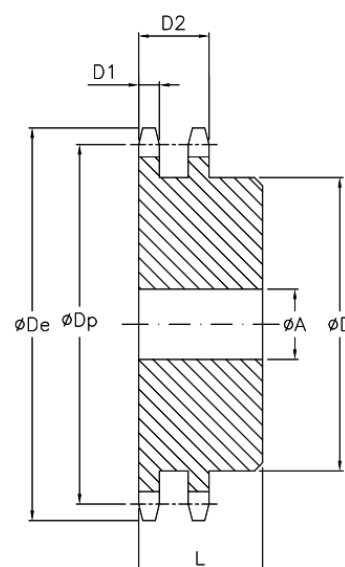


Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	110009	210009	106,17	92,83	57	25	40	70
10	110010	210010	116,84	102,75	67	25	40	70
11	110011	210011	127,25	112,70	77	30	40	70
12	110012	210012	137,67	122,67	87	30	40	70
13	110013	210013	147,83	132,67	98	30	40	70
14	110014	210014	158,24	142,68	106	30	40	70
15	110015	210015	168,40	152,71	116	30	40	70
16	110016	210016	178,56	162,74	98	30	45	75
17	110017	210017	188,97	172,79	98	30	45	75
18	110018	210018	199,14	182,84	110	30	45	75
19	110019	210019	209,30	192,90	110	30	45	75
20	110020	210020	219,46	202,96	110	30	45	75
21	110021	210021	229,62	213,03	110	30	45	75
22	110022	210022	239,78	223,10	110	30	45	75
23	110023	210023	249,94	233,17	110	35	50	75
24	110024	210024	260,35	243,25	110	35	50	75
25	110025	210025	270,51	253,33	110	35	50	75
26	110026	210026	280,67	263,41	110	35	50	75
27	110027	210027	290,58	273,49	110	35	50	75
28	110028	210028	300,74	283,57	124	35	50	75
30	110030	210030	321,06	303,75	124	35	56	75
31	110031	210031	331,22	313,83	124	35	56	75
32	110032	210032	341,38	323,92	124	35	56	75
33	110033	210033	351,54	334,01	124	35	56	75
34	110034	210034	361,70	344,11	124	35	56	75
35	110035	210035	371,86	354,20	124	35	56	75
36	110036	210036	382,02	364,29	124	35	56	75
38	110038	210038	402,34	384,48	124	35	56	75
40	110040	210040	422,40	404,67	124	35	56	80
45	110045	210045	473,20	455,16	124	40	56	80
48	110048	210048	503,43	485,45	136	40	56	80
50	110050	210050	523,75	505,65	136	40	56	80
54	110054	210054	564,13	546,05	136	40	65	80
57	110057	210057	594,61	576,35	136	40	65	80
60	110060	210060	624,84	606,66	136	40	65	80
76	110076	210076	786,71	768,30	150	40	65	80

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	φRolo
ANSI	17,2	53,0	19,05
DIN	17,6	54,1	19,05



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

NOMENCLATURA NORMA ANSI

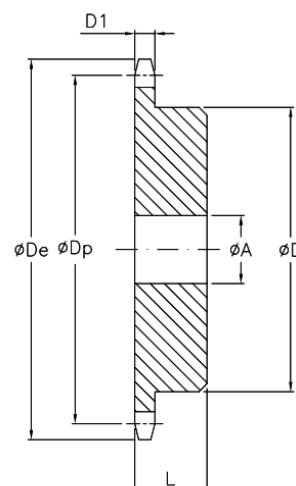
EXEMPLO – RODA DENTADA ANSI 100 COM 10 DENTES → 100B10

RODA DENTADA ANSI 100/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 100-2B10

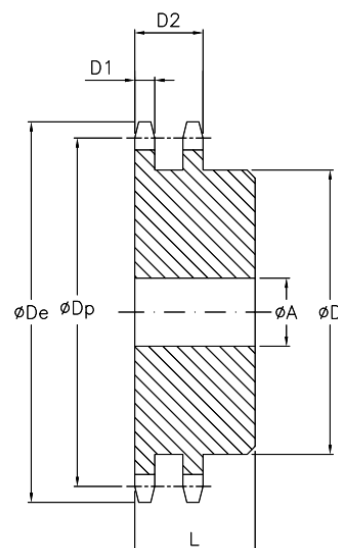
A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO.

Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	112009	212009	127,51	111,40	85	35	50	90
10	112010	212010	140,21	123,29	79	35	50	90
11	112011	212011	152,65	135,23	91	35	50	90
12	112012	212012	165,10	147,21	103	35	50	90
13	112013	212013	177,55	159,20	98	35	50	90
14	112014	212014	189,74	171,22	98	35	50	90
15	112015	212015	202,18	183,25	110	35	50	90
16	112016	212016	214,38	195,29	110	35	50	90
17	112017	212017	226,57	207,35	110	35	55	90
18	112018	212018	239,01	219,41	110	35	55	90
19	112019	212019	251,21	231,48	110	35	55	90
20	112020	212020	263,40	243,55	110	35	55	90
21	112021	212021	275,59	255,63	110	35	55	90
22	112022	212022	287,78	267,72	124	35	55	90
23	112023	212023	299,97	279,80	124	35	55	90
24	112024	212024	312,17	291,90	124	35	55	90
25	112025	212025	324,36	303,99	124	40	55	90
26	112026	212026	336,55	316,09	124	40	55	90
27	112027	212027	348,74	328,18	124	40	55	90
28	112028	212028	360,93	340,29	124	40	55	90
30	112030	212030	385,32	364,49	124	40	55	90
32	112032	212032	409,70	388,71	124	40	55	90
33	112033	212033	421,89	400,82	124	40	55	90
34	112034	212034	434,09	412,93	124	40	55	90
35	112035	212035	446,28	425,04	124	40	55	90
36	112036	212036	458,47	437,15	124	40	55	90
38	112038	212038	482,71	461,37	136	40	55	90
40	112040	212040	506,98	485,60	136	40	60	95
45	112045	212045	567,69	546,19	136	40	60	95
48	112048	212048	604,27	582,54	136	40	60	95
50	112050	212050	628,45	606,78	136	40	60	95
54	112054	212054	676,91	655,26	136	40	60	95
57	112057	212057	713,45	691,62	136	40	60	95
60	112060	212060	749,81	727,99	150	40	60	95

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	φ Rolo
ANSI	22,9	68,3	22,22
DIN	22,9	71,3	25,4



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

NOMENCLATURA NORMA ANSI

EXEMPLO – RODA DENTADA ANSI 120 COM 10 DENTES → 120B10

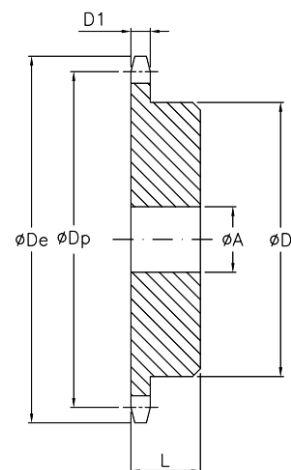
RODA DENTADA ANSI 120/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 120-2B10

A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO.

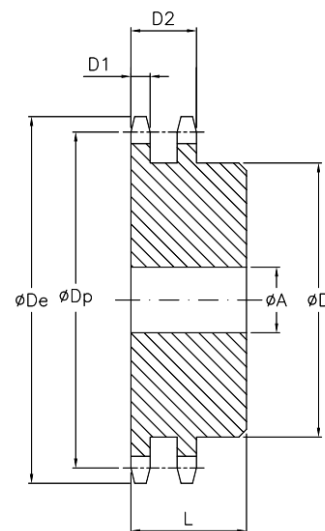
PASSO 44,45 MM
ANSI 140 / DIN 28B

Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	114009	214009	148,85	129,96	98	45	50	96
10	114010	214010	163,52	143,84	98	45	50	96
11	114011	214011	178,05	157,77	98	45	50	96
12	114012	214012	192,53	171,74	98	45	50	96
13	114013	214013	207,01	185,74	110	45	55	96
14	114014	214014	221,49	199,76	110	45	55	96
15	114015	214015	235,71	213,79	110	45	55	96
16	114016	214016	250,19	227,84	110	45	55	96
17	114017	214017	264,41	241,91	110	45	55	96
18	114018	214018	278,89	255,98	110	45	55	96
19	114019	214019	293,12	270,06	124	45	55	96
20	114020	214020	307,34	284,14	124	45	55	96
21	114021	214021	321,56	298,24	124	45	55	96
22	114022	214022	335,79	312,34	124	45	55	96
23	114023	214023	350,01	326,44	136	45	60	100
24	114024	214024	364,24	340,55	136	45	60	100
25	114025	214025	378,46	354,66	136	45	60	100
26	114026	214026	392,68	368,77	136	45	60	100
27	114027	214027	406,91	382,88	136	45	60	100
28	114028	214028	421,13	397,00	136	45	60	100
30	114030	214030	449,58	425,24	136	45	60	100
31	114031	214031	463,80	439,37	136	45	60	100
32	114032	214032	478,03	453,49	136	45	60	100
33	114033	214033	492,25	467,62	136	45	60	100
34	114034	214034	506,43	481,75	136	45	60	100
35	114035	214035	520,45	495,88	150	45	70	100
36	114036	214036	534,67	510,01	150	45	70	100
38	114038	214038	563,13	538,27	150	45	70	100
40	114040	214040	591,57	566,54	150	45	70	100
45	114045	214045	662,43	637,21	150	45	70	100
48	114048	214048	704,85	679,63	150	45	70	100

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	ø Rolo
ANSI	22,9	71,8	25,4
DIN	28,0	88,0	27,94



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

NOMENCLATURA NORMA ANSI

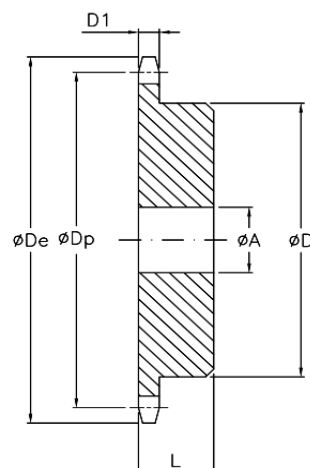
EXEMPLO – RODA DENTADA ANSI 140 COM 10 DENTES → 140B10

RODA DENTADA ANSI 140/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 140-2B10

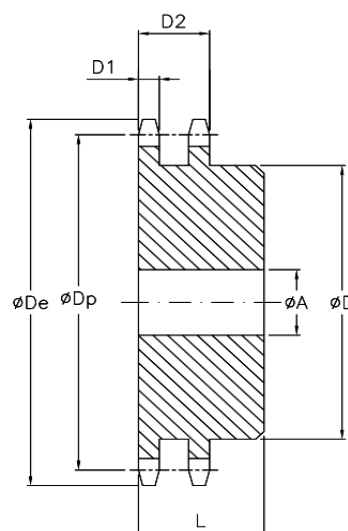
A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO.

Z	Referência Simples	Referência Dupla	D _e	D _p	D	A	L Simples	L Dupla
09	116009	216009	170,18	148,53	98	45	58	115
10	116010	216010	186,94	164,39	98	45	58	115
11	116011	216011	203,45	180,31	98	45	58	115
12	116012	216012	219,96	196,28	110	45	58	115
13	116013	216013	236,47	212,27	110	45	58	115
14	116014	216014	252,98	228,29	124	45	60	115
15	116015	216015	269,49	244,33	124	45	60	115
16	116016	216016	286,00	260,39	124	45	60	115
17	116017	216017	302,26	276,46	136	45	64	115
18	116018	216018	318,52	292,55	136	45	64	115
19	116019	216019	335,03	308,64	136	45	64	115
20	116020	216020	351,28	324,74	136	45	64	115
21	116021	216021	367,54	340,84	136	45	64	115
22	116022	216022	383,79	356,96	136	45	64	115
23	116023	216023	400,05	373,07	150	45	70	115
24	116024	216024	416,31	389,19	150	45	70	115
25	116025	216025	432,56	405,32	150	45	70	115
26	116026	216026	448,82	421,45	150	45	70	115
27	116027	216027	465,07	437,58	150	45	70	115
28	116028	216028	481,33	453,71	150	45	70	115
30	116030	216030	513,84	485,99	150	45	70	115
35	116035	216035	594,90	566,72	150	45	70	115
38	116038	216038	643,50	615,17	150	45	70	115
40	116040	216040	675,90	647,47	150	45	70	115
45	116045	216045	756,90	728,25	150	45	70	115
54	116054	216054	902,70	873,68	200	45	70	115
60	116060	216060	999,80	970,65	200	45	70	115

Roda dentada Simples
Cubo tipo B (ou tipo 2)



	D1	D2	øRolo
ANSI	28,5	87,0	28,57
DIN	28,0	87,0	29,21



Roda dentada Dupla
Cubo tipo B (ou tipo 2)

NOMENCLATURA NORMA ANSI

EXEMPLO – RODA DENTADA ANSI 160 COM 10 DENTES → 160B10

RODA DENTADA ANSI 160/2 (DUPLA) COM 10 DENTES → 160-2B10

A LETRA B SIGNIFICA CUBO DE UM SÓ LADO.

ACOPLAMENTOS DE CORRENTE

(CORRENTES NORMA ANSI)



CARACTERÍSTICAS:

1- ESTRUTURA SIMPLES E ROBUSTA

UM ACOPLAMENTO DE CORRENTE CONSISTE DE UMA CORRENTE DE TRANSMISSÃO DUPLA E DUAS RODAS DENTADAS SIMPLES, FABRICADAS COM CUBO REFORÇADO PARA SUPORTAR CARGAS MAIS ELEVADAS.

A INSTALAÇÃO DE UM ACOPLAMENTO DE CORRENTE É MUITO SIMPLES, SENDO QUE OS EIXOS MOTOR E MOVIDO SÃO CONECTADOS OU DESCONECTADOS APENAS INSERINDO OU REMOVENDO A EMENDA DA CORRENTE.

2- FÁCIL ALINHAMENTO

OS ACOPLAMENTOS DE CORRENTE ACEITAM BEM DESALINHAMENTOS AXIAIS E ANGULARES, CONFORME TABELA ABAIXO:

3- PEQUENOS MAS MUITO POTENTES

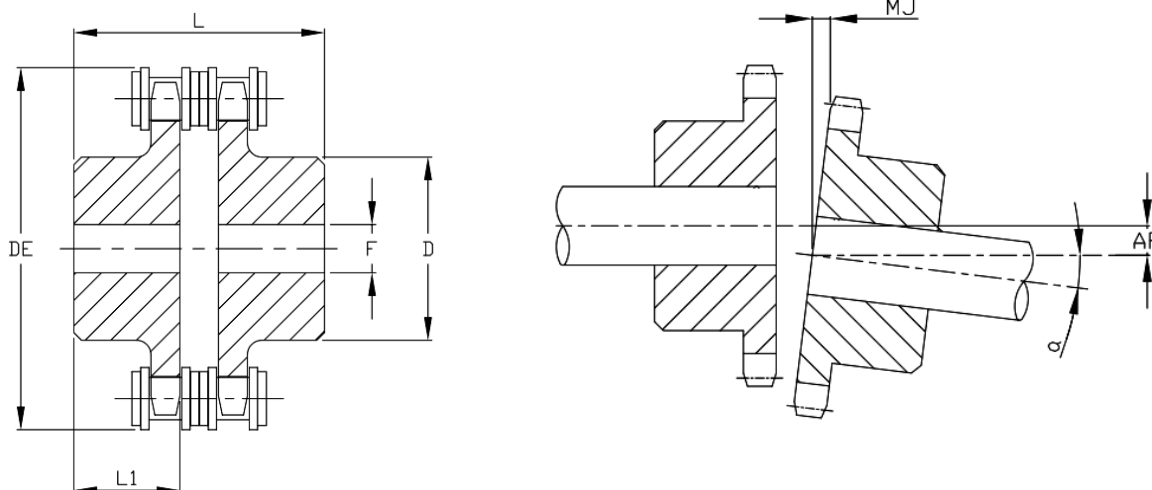
UMA VEZ QUE UMA POTENTE CORRENTE DE TRANSMISSÃO ENVOLVE TODOS OS DENTES DAS RODAS DENTADAS, O CONJUNTO RESULTA NUMA ESTRUTURA CAPAZ DE TRANSMITIR GRANDES POTÊNCIAS EMBORA AS DIMENSÕES SEJAM BEM INFERIORES ÀS DOS OUTROS TIPOS DE ACOPLAMENTOS.

4- EXCELENTE DURABILIDADE

PELO FATO DE AS CORRENTES DE TRANSMISSÃO TER SEUS COMPONENTES FABRICADOS EM AÇO LIGADOS E COM TRATAMENTO TÉRMICO ESPECÍFICO PARA CADA ELEMENTO E AS RODAS DENTADAS SEREM MACIÇAS E FABRICADAS EM AÇO SAE 1045, OS ACOPLAMENTOS DE CORRENTE APRESENTAM ALTA DURABILIDADE.

5- ALTO DESEMPENHO EM AMBIENTES AGRESSIVOS

GRAÇAS ÀS PROPRIEDADES DOS COMPONENTES FABRICADOS EM AÇO, OS ACOPLAMENTOS DE CORRENTE SÃO INDICADOS PARA AMBIENTES ALTAMENTE AGRESSIVOS, ONDE ALTAS TEMPERATURAS, MATERIAIS ABRASIVOS E AGENTES QUÍMICOS PODEM ESTAR PRESENTES.



ACOPLAMENTO REFERÊNCIA UNIPEÇAS	TORQUE ADMISSÍVEL ABAIXO DE 50 RPM (KGF.M)	FURO F		DIÂMETRO DO CUBO D (MM)	DIÂMETRO EXTERNO (MONTADO) (MM)	LARGURA INDIVIDUAL L1 (MM)	LARGURA TOTAL (MONTADO) L (MM)	MÁX. JOGO MJ (MM)	MÁX. AFAST. AF (MM)	MÁX. ÂNGULO a
		ESTOQUE (MM)	MÁXIMO (MM)							
UNP 13516	25	15 ~ 22		35	58	25	55	1,5	0,20	2°
UNP 14012	25	15 ~ 22		36	61	29	65,5	2,4	0,25	2°
UNP 14016	34	17 ~ 32		50	77	29	65,5	2,4	0,25	2°
UNP 15016	81	20 ~ 40		64	97	37	83,7	3,2	0,31	2°
UNP 15018	100	20 ~ 45		74	107	44	97,7	3,2	0,31	2°
UNP 16014	112	20 ~ 40		64	116	47	105,5	4,5	0,38	2°
UNP 16018	185	25 ~ 50		86	128	49	109,5	4,5	0,38	2°
UNP 16020	233	25 ~ 60		98	140	52	115,5	4,5	0,38	2°
UNP 18016	316	25 ~ 60		100	154	60	135,2	4,8	0,5	2°
UNP 18018	400	25 ~ 70		115	171	62	139,2	4,8	0,5	2°
UNP 18020	496	30 ~ 85		128	187	68	151,2	4,8	0,5	2°
UNP 110018	695	30 ~ 100		148	214	71	160,8	6,3	0,63	2°
UNP 112016	1.028	35 ~ 110		152	232	84	190,7	6,6	0,75	2°
UNP 112024	1.487	35 ~ 115		175	328	100	222,7	6,6	0,75	2°

ACOPLAMENTOS DE CORRENTE

(CORRENTES NORMA ANSI)



SELEÇÃO DE ACOPLAMENTO DE CORRENTE

DADOS NECESSÁRIOS PARA SELEÇÃO

A) POTÊNCIA (P): É A POTÊNCIA QUE SE DESEJA TRANSMITIR PELO ACOPLAMENTO. SE A POTÊNCIA NÃO É CONHECIDA, PODE SER CALCULADA PELA FORMULA A SEGUIR, USANDO O MOMENTO TORSOR E A ROTAÇÃO DO EIXO.

ONDE:

P= POTÊNCIA (HP)

MT = MOMENTO TORSOR (KG.M)

n = ROTAÇÕES POR MINUTO (RPM)

B) VELOCIDADE DO EIXO EM ROTAÇÕES POR MINUTO;

C) TIPO DE CARGA APLICADA: CONSTANTE, PULSANTE OU CARGAS DE IMPACTO.

D) MÁXIMO DIÂMETRO DO EIXO.

PROCEDIMENTO DE SELEÇÃO

- 1) DETERMINE O FATOR DE SERVIÇO DA TABELA 01;
- 2) MULTIPLIQUE A POTÊNCIA A SER TRANSMITIDA PELO FATOR DE SERVIÇO;
- 3) SELECIONE O ACOPLAMENTO USANDO A POTÊNCIA E RPM DO EIXO;
- 4) VERIFIQUE SE O DIÂMETRO DO EIXO E DEMAIS DIMENSÕES DO ACOPLAMENTO SELECIONADO ATENDEM AO PROJETO.

TIPO DE CARGA A SER TRANSMITIDA	EXEMPLOS	FATOR DE SERVIÇO
CARGA CONSTANTE (ESTÁVEL)	GERADORES; BOMBAS CENTRÍFUGAS; TRANSPORTADORES DE CORREIAS; EVAPORADORES; VENTILADORES LEVES; MÁQUINAS-FERRAMENTAS; REDUTORES DE VELOCIDADE...	1,0
CHOQUES LEVES	AGITADORES; BOMBAS ALTERNATIVAS; VENTILADORES DE TAMANHO MÉDIO; ELEVADORES DE CANECAS; BOMBAS DE VÁCUO; BOMBAS PARA EXTRAÇÃO DE PETRÓLEO...	1,3
CARGAS DE IMPACTO	MARTELOS MECÂNICOS; SECADORES; ELEVADORES PESADOS; VENTILADORES PESADOS; PRENSAS PARA ESTAMPARIA; BARCOS; TRATORES; ENXADAS ROTATIVAS....	1,7

TABELA 01

TABELA DE POTÊNCIA EM kW para itens de estoque (1HP = 0,746 kW)																	
ACOPLAMENTO UNIPEÇAS	TORQUE ADMISSÍVEL ABAIXO DE 50 RPM (KGF.M)	ROTAÇÕES POR MINUTO (RPM)															
		25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000
UNP 14012	25,4	0,65	1,31	2,00	3,11	4,06	4,91	5,72	6,48	7,94	9,33	10,6	12,6	14,5	15,7	18,9	21,9
UNP 14016	33,6	1,10	2,20	3,38	5,25	6,84	8,28	9,64	10,9	13,3	15,7	17,9	21,2	24,5	26,6	31,8	
UNP 15016	80,7	2,07	4,14	6,35	9,88	12,8	15,5	18,1	20,5	25,1	29,5	33,8	40,0	46,1	50,0	59,9	
UNP 15018	99,9	1,03	2,57	5,13	7,87	12,2	15,9	19,3	25,4	31,1	36,6	41,8	49,5	57,0	62,0	74,2	
UNP 16014	112,2	2,90	5,80	8,87	13,8	18,0	21,7	25,3	28,7	35,2	41,4	47,3	56,0	64,4	70,0	83,9	
UNP 16018	185	4,77	9,54	14,6	22,7	29,6	35,8	41,7	47,3	57,9	68,1	77,8	92,1	106	115	138	
UNP 16020	233,5	6,00	12,0	18,4	28,6	37,3	45,1	52,6	59,7	73,0	85,9	98,1	116	133	145	174	
UNP 18016	316,4	8,9	18	27,6	42,9	55,9	67,7	78,7	89,3	108	127	146	173	199	217		
UNP 18018	400	10,2	20,6	31,5	49,0	63,8	77,3	89,9	102	124	146	167	198	228			
UNP 18020	495,7	12,5	25,1	38,4	59,7	77,8	94,1	109	124	151	178						
UNP 110018	720	18,6	37,3	57,1	88,1	115	140	162	184	226	266						
UNP 112016	1101	28,3	56,5	86,4	134	175	212	247	280	343							
UNP 112024	2200	56,6	113	173	268	351	425	495	561	687							

NOTA: PARA A REGIÃO SOMBREADA É RECOMENDADO UTILIZAR BANHO DE ÓLEO.

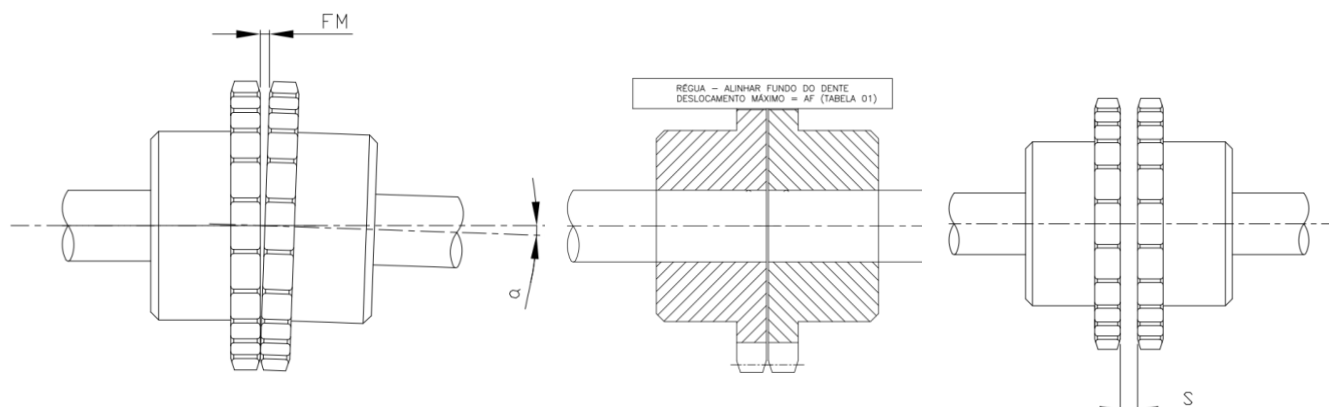
TABELA 02

ACOPLAMENTOS DE CORRENTE

(CORRENTES NORMA ANSI)



MONTAGEM



OS ACOPLAMENTOS DE CORRENTE UNIPEÇAS SÃO PROJETADOS PARA ACEITAR DESALINHAMENTOS ANGULARES E PARALELOS DOS EIXOS, CONFORME TABELAS, PORÉM QUANTO MAIS PRECISA A INSTALAÇÃO, MAIOR SERÁ A VIDA ÚTIL DO CONJUNTO.

CINCO PASSOS PARA A INSTALAÇÃO:

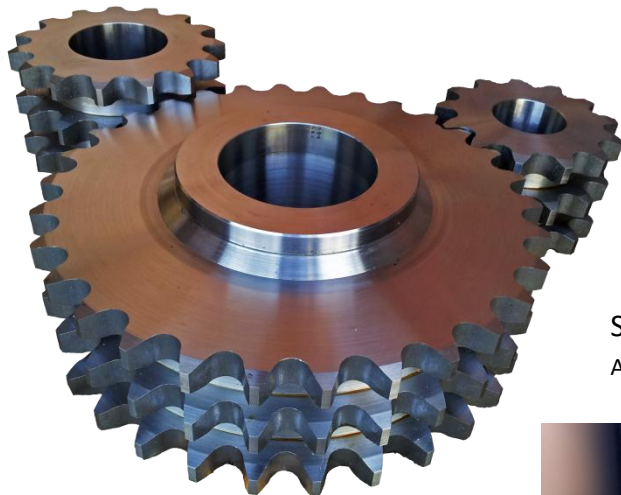
1. MONTE AS RODAS DENTADAS DO ACOPLAMENTO E AS CHAVETAS NOS EIXOS.
2. MOVA AMBAS AS RODAS DENTADAS NOS EIXOS DE FORMA QUE AS FACES SE TOQUEM E VERIFIQUE SE HÁ ALINHAMENTO ANGULAR MEDINDO O ESPAÇO ENTRE AS FACES DAS RODAS - VEJA A ILUSTRAÇÃO.
3. VERIFIQUE SE HÁ ALINHAMENTO PARALELO COM UMA RÉGUA CURTA (CONFERINDO EM CADA UMA DAS RODAS) VER AS ILUSTRAÇÕES No.2 E No.3 O DESALINHAMENTO PARALELO DEVE SER MENOR QUE 2% DO PASSO DA CORRENTE (AF DA TABELA).
4. PARA OPERAÇÃO NA ZONA DE ALTA VELOCIDADE (VER TABELA 2), OS ACOPLAMENTOS DEVEM SER INSTALADOS COM MAIS PRECISÃO E AJUSTE (ACEITÁVEL ATÉ A METADE DAS TOLERÂNCIAS NORMAL).
5. DEPOIS DE TERMINAR O ALINHAMENTO DOS EIXOS, MOVA AS RODAS DENTADAS PARA A POSIÇÃO DEFINITIVA, OBSERVANDO A DISTÂNCIA ENTRE ELAS (S), CONFORME TABELA ABAIXO.
6. APORTE OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO. CASO A VIBRAÇÃO DO EQUIPAMENTO POSSA CAUSAR AFROUXAMENTO DOS PARAFUSOS, USE UM FIXADOR DE ROSCA TIPO LOCTITE ANTES DE APERTAR.
7. MONTE A CORRENTE AO REDOR DAS RODAS DENTADAS DO ACOPLAMENTO, COLOQUE A EMENDA E O CLIPE DE TRAVA.

ACOPLAMENTO UNIPEÇAS	AFASTAMENTO ENTRE RODAS APÓS MONTAGEM S
UNP 14012	7,4 MM
UNP 14016	7,4 MM
UNP 15016	9,7 MM
UNP 15018	9,7 MM
UNP 16014	11,5 MM
UNP 16018	11,5 MM
UNP 16020	11,5 MM
UNP 18016	15,2 MM
UNP 18018	15,2 MM
UNP 18020	15,2 MM
UNP 110018	18,8 MM
UNP 112016	22,7 MM
UNP 112024	22,7 MM



RODAS DENTADAS ESPECIAIS PARA TRANSPORTADORES OU TRANSMISSÃO

COM BASE EM DESENHO, AMOSTRA OU A PARTIR DE UMA NECESSIDADE ESPECÍFICA, A UNIPEÇAS DESENVOLVE OU NACIONALIZA RODAS DENTADAS, CORRENTES E COMPONENTES PARA TRANSPORTADORES OU TRANSMISSÃO DE POTÊNCIA DE BAIXA OU ALTA COMPLEXIDADE, COM AGILIDADE, QUALIDADE E TECNOLOGIA PARA A INDÚSTRIA DE PAPEL E CELULOSE, SIDERURGIA, MINERAÇÃO, PROCESSAMENTO DE GRÃOS, FERTILIZANTES E OUTRAS APLICAÇÕES.



SOLUÇÕES ESPECIAIS PARA FACILITAR O TRABALHO E REDUZIR AS PARADAS PARA MANUTENÇÃO.

A UNIPEÇAS TAMBÉM DESENVOLVE E FABRICA RODAS DENTADAS DE GRANDE PORTE PARA ACIONAMENTOS DE ALTA CAPACIDADE.



RODAS DENTADAS FABRICADAS EM MATERIAIS ESPECIAIS E COM TRATAMENTO TÉRMICO SELETIVO ASSEGURAM MAIOR VIDA ÚTIL PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS.

SEGMENTOS OU RODAS DENTADOS DE GRANDES DIMENSÕES FABRICADOS POR GERAÇÃO GARANTEM PERFEITO FUNCIONAMENTO DOS EQUIPAMENTOS E MAIOR VIDA ÚTIL DAS CORRENTES.

